

Jesteśmy gwarancją wysokiej jakości



CERTYFIKACJA ISO



System
zarządzania
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9105071843



KATALOG PRODUKTÓW

spis treści

O firmie	3
RURY PE do wody i kanalizacji	4
RURY WARSTWOWE PE 100 RC do wody i kanalizacji	6
RURY PE 100 ORAZ PE 100 RC do gazu	8
RURY OSŁONOWE PE HD do telekomunikacji, energetyki oraz do preizolacji	10
RURY PVC do kanalizacji grawitacyjnej	12
Certyfikaty	14

... o firmie



PLASTPIPE jest znanym producentem rur z tworzyw sztucznych na Polskim rynku. Oferujemy naszym klientom systemy rurowe w takich zakresach, jak: instalacje wodne, instalacje gazowe, kanalizacja ciśnieniowa i grawitacyjna, rury osłonowe.

Posiadamy certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 oraz OHSAS 18001.

PLASTPIPE powstał i działa dzięki własnemu kapitałowi. Firma wykupiła park maszyn po upadłej firmie i dzięki doświadczonej kadrze pracowników produkcyjnych, stale **podnosi jakość** i **rozszerza asortyment oferowanych wyrobów**, z uwzględnieniem dbałości o **środowisko naturalne**.

Posiadamy **nowoczesne linie produkcyjne renomowanych producentów** (np. niemiecki Battenfeld), a austriacka linia produkcyjna Cincinnati Extrusion pozwala na wytłaczanie trójwarstwowych rur HDPE o średnicach od 90 mm do 630 mm.

Tym samym posiadamy **najnowocześniejszą linię** tego typu **w Polsce**.

Oferujemy szeroki asortyment produkowanych wyrobów. Posiadamy kompletne zaplecze maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych. Gotowe wyroby posiadają **dokumentację** dopuszczającą dany produkt do stosowania w sieciach ciśnieniowych i grawitacyjnych oraz jako rury osłonowe.

Standardowo rury w zakresie średnic **90 - 630** wykonujemy w odcinkach **12 m**.

Rury o średnicach w zakresie **16 - 75** (na życzenie klienta także **90**) robione są w zwojach.



RURY PE

do wody i kanalizacji



Przeznaczenie

Rury PE przeznaczone są do przesyłania wody, ścieków oraz substancji agresywnych.

Sposób produkcji

Rury PE produkowane są z polietylenu wysokiej gęstości, oznaczonego skrótem HDPE, klasy PE100, w następujących kolorach, zależnych od ich przeznaczenia:

- czarne z niebieskimi paskami – do wody,
- czarne z brązowymi paskami – do kanalizacji tłocznej.

Zakres produkcji

Firma PLASTPIPE produkuje rury PE w zakresie średnic 20 - 630 mm, o ciśnieniu nominalnym PN4-PN25. Standardowo rury o średnicach DN90-DN630 produkowane są w odcinkach prostych o długości 12 m (na życzenie Klienta również w odcinkach prostych o długości 6 m), natomiast średnice DN20-DN75 produkowane są w kręgach. Rury polietylenowe mogą być łączone za pomocą zgrzewania doczołowego, elektrooporowego, lub złązek skręcanych.

Zalety rur polietylenowych

- niski ciężar właściwy względem alternatywnych materiałów (żeliwo, stal, GRP),
- duża odporność chemiczna,
- gładkość powierzchni wewnętrznej, zapewniająca niższe opory hydrauliczne,
- wysoka odporność na ścieranie,
- wysoka elastyczność, pozwalająca na stosowanie na terenach szkód górniczych,
- odporność na niskie temperatury,
- niskie koszty instalacji i eksploatacji,
- całkowita odporność na korozję.

Aprobaty, opinie, atesty

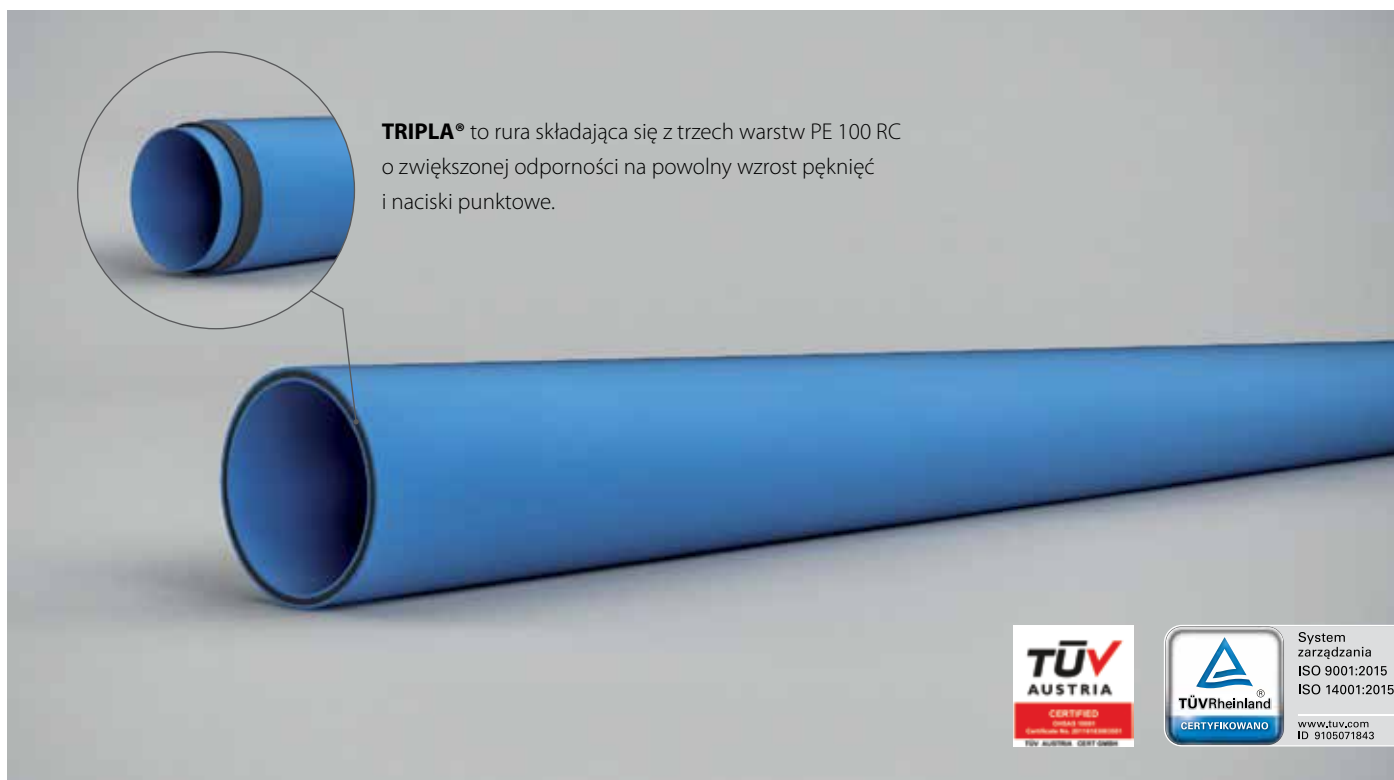
- atest higieniczny PZH HK/W/0157/01/2017 dla rur do wody,
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych dla rur wodociągowych oraz kanalizacyjnych,
- opinia techniczna nr 249/15 do stosowania rur PE na terenach szkód górniczych,
- aprobata techniczna IBDiM nr AT/2014-02-3083,
- sprawozdanie z badań nr 743/GP-3/2015.

	Seria rur									
	SDR 11		SDR 13,6		SDR 17		SDR 21		SDR 26	
	Ciśnienie nominalne PN									
PE100	PN16		PN12,5		PN10		PN8		PN6	
Wymiar nominalny DN/OD	Grubość ścianek [mm]									
	e min	e max	e min	e max	e min	e max	e min	e max	e min	e max

W kręgach										
20	2,0	2,3	-	-	-	-	-	-	-	-
25	2,3	2,7	2,0	2,3	-	-	-	-	-	-
32	3,0	3,4	2,4	2,8	2,0	2,3	-	-	-	-
40	3,7	4,2	3,0	3,5	2,4	2,8	2,0	2,3	-	-
50	4,6	5,2	3,7	4,2	3,0	3,4	2,4	2,8	2,0	2,3
63	5,8	6,5	4,7	5,3	3,8	4,3	3,0	3,4	2,5	2,9
75	6,8	7,6	5,6	6,3	4,5	5,1	3,6	4,1	2,9	3,3

W odcinkach prostych										
90	8,2	9,2	6,7	7,5	5,4	6,1	4,3	4,9	3,5	4,0
110	10,0	11,1	8,1	9,1	6,6	7,4	5,3	6,0	4,2	4,8
125	11,4	12,7	9,2	10,3	7,4	8,3	6,0	6,7	4,8	5,4
140	12,7	14,1	10,3	11,5	8,3	9,3	6,7	7,5	5,4	6,1
160	14,6	16,2	11,8	13,1	9,5	10,6	7,7	8,6	6,2	7,0
180	16,4	18,2	13,3	14,8	10,7	11,9	8,6	9,6	6,9	7,7
200	18,2	20,2	14,7	16,3	11,9	13,2	9,6	10,7	7,7	8,6
225	20,5	22,7	16,6	18,4	13,4	14,9	10,8	12,0	8,6	9,6
250	22,7	25,1	18,4	20,4	14,8	16,4	11,9	13,2	9,6	10,7
280	25,4	28,1	20,6	22,8	16,6	18,4	13,4	14,9	10,7	11,9
315	28,6	31,6	23,2	25,7	18,7	20,7	15,0	16,6	12,1	13,5
355	32,2	35,6	26,1	28,9	21,1	23,4	16,9	18,7	13,6	15,1
400	36,3	40,1	29,4	32,5	23,7	26,2	19,1	21,2	15,3	17,0
450	40,9	45,1	33,1	36,6	26,7	29,5	21,5	23,8	17,2	19,1
500	45,4	50,1	36,8	40,6	29,7	32,8	23,9	26,4	19,1	21,2
560	50,8	56	41,2	45,5	33,2	36,7	26,7	29,5	21,4	23,7
630	57,2	63,1	46,3	51,1	37,4	41,3	30,0	33,1	24,1	26,7

RURY WARSTWOWE PE 100 RC do wody i kanalizacji



TRIPLA® to rura składająca się z trzech warstw PE 100 RC o zwiększonej odporności na powolny wzrost pęknięć i naciski punktowe.



System zarządzania
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9105071843

Przeznaczenie

Rury warstwowe PLASTPIPE przeznaczone są do budowy instalacji i sieci wodociągowych oraz instalacji i sieci kanalizacji ciśnieniowej, podciśnieniowej i grawitacyjnej. Mogą być układane w gruncie rodzimym bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej, metodami tradycyjnymi i wąskowykopowymi lub bezwykopowymi tj. przewiert sterowny. Mogą być również stosowane do renowacji starych rurociągów.

Sposób produkcji

Rury dwu- i trzywarstwowe PE100 RC produkowane są w technologii współwytłaczania, co zapewnia nierozłączność warstw. W zależności od przeznaczenia, warstwa zewnętrzna (w przypadku rur dwuwarstwowych) lub warstwa zewnętrzna lub wewnętrzna (w przypadku rur trójwarstwowych) mogą mieć kolor niebieski (rury wodociągowe), czarny lub zielony (rury kanalizacyjne) - do uzgodnienia z klientem.

Zakres produkcji

Produkujemy rury dwuwarstwowe o nazwie handlowej PLASTPIPE w zakresie 90 - 500mm oraz TRIPLA® w zakresie 90-630 mm. Rury produkowane są w odcinkach prostych 12 m. Mogą być łączone za pomocą zgrzewania doczołowego lub elektrooporowego.

Zalety stosowania rur warstwowych RC

- możliwość stosowania w technologiach bezwykopowych,
- nie wymagają podsypki ani obsypki piaskowej,
- są bardzo odporne na zarysowania oraz obciążenia punktowe,
- gładkość powierzchni wewnętrznej zapewniająca niższe opory hydrauliczne,
- wysoka odporność na ścieranie,
- duża elastyczność pozwalająca na stosowanie na terenach szkod górnictwa,
- niskie koszty instalacji i eksploatacji.

Aprobaty, opinie, atesty

- atest higieniczny HK/W/0157/01/2017,
- aprobaty techniczne ITB nr AT-15-8275/2015 - Rury PLASTPIPE i TRIPLA z polietylenu PE 100 RC do rurociągów ciśnieniowych,
- opinia techniczna GIG nr 148/12 - rury dwuwarstwowe z polietylenu PE 100 RC,
- sprawozdanie z badań GIG nr 170/13/SM1 - rura trójwarstwowa TRIPLA, odporność na powolną propagację pęknięć w rurach z karbem,
- opinia techniczna GIG nr 324/12 - rury trójwarstwowe TRIPLA® PE 100 RC,
- aprobaty techniczne IBDiM AT-2014-02-3083,
- sprawozdanie z badań GIG nr 306/12/SM1 - badania właściwości fizyko-mechanicznych rur trójwarstwowych z PE100RC,
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych dla rur warstwowych PE100RC do wody i kanalizacji.

PE 100 RC	Serie rur			
	SDR 11		SDR 17	
	Ciśnienie nominalne			
	PN 16		PN 10	
Wymiar nominalny	Grubość ścianki [mm]	Grubość warstwy zewnętrznej [mm]	Grubość ścianki [mm]	Grubość warstwy zewnętrznej [mm]
90	8,2	1,3	5,4	0,9
110	10,0	1,6	6,6	1,1
125	11,4	1,8	7,4	1,2
140	12,7	2,0	8,3	1,3
160	14,6	2,3	9,5	1,5
180	16,4	2,6	10,7	1,7
200	18,2	2,9	11,9	1,9
225	20,5	3,3	13,4	2,1
250	22,7	3,6	14,8	2,4
280	25,4	4,1	16,6	2,7
315	28,6	4,6	18,7	3,0
355	32,2	5,2	21,1	3,4
400	36,3	5,8	23,1	3,7
450	40,9	6,5	26,7	4,3
500	45,4	7,3	29,7	4,8

TRIPLA	Serie rur			
	SDR 11		SDR 17	
	Ciśnienie nominalne			
	PN 16		PN 10	
Wymiar nominalny	Grubość ścianki [mm]	Grubość warstwy zewnętrznej i wewnętrznej [mm]	Grubość ścianki [mm]	Grubość warstwy zewnętrznej i wewnętrznej [mm]
90	8,2	2,1	5,4	1,4
110	10,0	2,5	6,6	1,7
125	11,4	2,9	7,4	1,9
140	12,7	3,2	8,3	2,1
160	14,6	3,7	9,5	2,4
180	16,4	4,1	10,7	2,7
200	18,2	4,6	11,9	3,0
225	20,5	5,1	13,4	3,4
250	22,7	5,7	14,8	3,7
280	25,4	6,4	16,6	4,2
315	28,6	7,2	18,7	4,7
355	32,2	8,1	21,1	5,3
400	36,3	9,1	23,1	5,8
450	40,9	10,2	26,7	6,7
500	45,4	11,4	29,7	7,4
560	50,8	12,7	33,2	8,3
630	57,2	14,3	37,4	9,4

RURY PE 100 ORAZ PE 100 RC do gazu



Przeznaczenie

Rury PE 100 przeznaczone są do przesyłania paliw gazowych. Rury warstwowe PE 100 RC mogą służyć do budowy gazociągów w miejscach bezwykopowego montażu rurociągów oraz w przypadku braku możliwości wykonania podsypki piaskowej.

- wysoka elastyczność, pozwalająca na stosowanie na terenach szkód górniczych,
- odporność na niskie temperatury,
- niskie koszty instalacji i eksploatacji,
- całkowita odporność na korozję.

Sposób produkcji

Warstwowe rury PE 100 RC produkowane są w technologii współwytłaczania, co zapewnia nierozłączność warstw. Dostępne są w wariacie pomarańczowo-czarnym. Jednowarstwowe rury do gazu PE 100 produkowane są w kolorze pomarańczowym.

Zakres produkcji

Firma PLASTPIPE produkuje rury PE 100 w zakresie średnic 16-630 mm, a rury warstwowe PE 100 RC w zakresie 90-500 mm. Rury o średnicach DN90-DN630 produkowane są w odcinkach prostych o długości 12 m, natomiast średnice DN16-DN75 produkowane są w kręgach.

Zalety rur polietylenowych

- niski ciężar właściwy względem alternatywnych materiałów (żeliwo, stal, GRP),
- duża odporność chemiczna,
- gładkość powierzchni wewnętrznej, zapewniająca niższe opory hydrauliczne,
- wysoka odporność na ścieranie,

Aprobaty, opinie, atesty

- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych dla rur gazowych warstwowych oraz dla rur gazowych PE100,
- sprawozdanie z badań 661/GP-3/2012 - rury polietylenowe PE100 przeznaczone do przesyłania paliw gazowych,
- sprawozdanie z badań INiG nr 724/GP-3/2014 - rury polietylenowe PE 100 przeznaczone do przesyłania paliw gazowych,
- opinia techniczna GIG nr 245/12,
- aprobata techniczna INiG – AT/2013-03-12 wydanie I/2013,
- sprawozdanie z badań INiG 677/GP-3/2013 - rury polietylenowe warstwowe PE100 RC/PE100 RC przeznaczone do przesyłania paliw gazowych,
- sprawozdanie z badań INiG 689/GP-3/2013 - rury polietylenowe warstwowe PE100 RC/ PE100 RC przeznaczone do przesyłania paliw gazowych, w tym odporność na zaciskanie,
- Krajowy Certyfikat Zgodności nr 14/16 wydany przez ZETOM Katowice - ważny do 30.05.2019,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa "B" nr 42/16/Z wydany przez ZETOM Katowice - ważny do 30.05.2019.

Wymiar nominalny DN/OD	Minimalna grubość ścianki [mm]		
	SDR 17,6	SDR 17	SDR 11
W kręgach			
16	2,3	2,3	3,0
20	2,3	2,3	3,0
25	2,3	2,3	3,0
32	2,3	2,3	3,0
40	2,3	2,4	3,7
50	2,9	3,0	4,6
63	3,6	3,8	5,8
75	4,3	4,5	6,8
W odcinkach prostych			
90	5,2	5,4	8,2
110	6,3	6,6	10,0
125	7,1	7,4	11,4
140	8,0	8,3	12,7
160	9,1	9,5	14,6
180	10,3	10,7	16,4
200	11,4	11,9	18,2
225	12,8	13,4	20,5
250	14,2	14,8	22,7
280	15,9	16,6	25,4
315	17,9	18,7	28,6
355	20,2	21,1	32,3
400	22,8	23,7	36,3
450	25,6	26,7	40,9
500	28,4	29,7	45,4
560 *	31,9	33,2	50,8
630 *	35,8	37,4	57,2

* dotyczy rur PE 100 (jednowarstwowych)

RURY OSŁONOWE PE HD

do telekomunikacji, energetyki oraz do preizolacji



Przeznaczenie

Rury osłonowa PE HD znajdują zastosowanie w telekomunikacji i energetyce, jako osłony do kabli i przewodów, oraz w ciepłownictwie jako osłony do rur stalowych (rury preizolowane).

Sposób produkcji

Rury osłonowe PE produkowane są z polietylenu wysokiej gęstości, oznaczonego skrótem HDPE, w kolorze czarnym lub w innym kolorze, zgodnie z życzeniem klienta.

Podczas procesu wytłaczania rury do preizolacji poddaje się dodatkowo obróbce koronowej (aktywacji powierzchniowej), mającej na celu zwiększenie przyczepności pianki poliuretanowej (termoizolacyjnej), dzięki czemu osiągnię zostaje napięcie powierzchniowe rzędu 50 mN/m.

Zakres produkcji

Firma PLASTPIPE produkuje rury PE w zakresie średnic 90 - 630 mm, sztywności obwodowej SN2-SN64. Rury standardowo produkowane są w odcinkach prostych 12 m.

Zalety rur osłonowych

- elastyczność zapewniająca łatwość montażu i instalowania,
- długi okres eksploatacji,
- duża wytrzymałość mechaniczna,
- odporność na korozję,
- brak szkodliwego oddziaływania na środowisko.

Aprobata, opinie, atesty

- sprawozdanie z badań IBDiM nr 63/12/TW-1 - sztywność obwodowa i uderzalność rur osłonowych,
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych - rury do preizolacji,
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych - rury osłonowe do przewodów i kabli,
- sprawozdanie z badań nr 125/12/SM1 - rury osłonowe produkcji PLASTPIPE Sp. z o.o. - badania zgodnie z normą PN-EN 253:2009,
- aprobata techniczna IBDiM nr AT/2014-02-3083 - rury z polietylenu do osłony przewodów i kabli.

Rury osłonowe PE HD do telekomunikacji i energetyki

Średnica	Serie rur (SDR) Sztynność obwodowa (SN)						
	SDR 11 SN 64	SDR 13,6 SN 32	SDR 17 SN 16	SDR 17,6 SN 14	SDR 21 SN 8	SDR 26 SN 4	SDR 33 SN 2
90	8,2	6,7	5,4	5,2	4,3	3,5	-
110	10,0	8,1	6,6	6,3	5,3	4,2	-
125	11,4	9,2	7,4	7,1	6,0	4,8	-
140	12,7	10,3	8,3	8,0	6,7	5,4	-
160	14,6	11,8	9,5	9,1	7,7	6,2	-
180	16,4	13,3	10,7	10,3	8,6	6,9	-
200	18,2	14,7	11,9	11,4	9,6	7,7	-
225	20,5	16,6	13,4	12,8	10,8	8,6	-
250	22,7	18,4	14,8	14,2	11,9	9,6	-
280	25,4	20,6	16,6	15,9	13,4	10,7	-
315	28,6	23,2	18,7	17,9	15,0	12,1	9,7
355	32,2	26,1	21,2	20,2	16,9	13,6	10,9
400	36,3	29,4	23,7	22,8	19,1	15,3	12,3
450	40,9	33,1	26,7	25,6	21,5	17,2	13,8
500	45,4	36,8	29,7	18,4	23,9	19,1	15,3
560	50,8	41,2	33,2	31,9	26,7	21,4	17,2
630	57,2	46,3	37,4	35,8	30,0	24,1	19,3

Rury osłonowe PE HD do rur preizolowanych

Średnica rury	Grubość ścianek [mm]	Średnica rury	Grubość ścianek [mm]
90	3,0	280	3,9
110	3,0	315	4,1
125	3,0	355	4,5
140	3,0	400	4,8
160	3,0	450	5,2
180	3,0	500	5,6
200	3,2	520	5,8
225	3,4	560	6,0
250	3,6	630	6,6

RURY PVC

do kanalizacji grawitacyjnej



Przeznaczenie

Rury lite PVC służą do grawitacyjnego przesyłania ścieków, osłony mniejszych przewodów oraz przepustów drogowych.

Sposób produkcji

Rury PVC wytłaczane są z polichlorku winylu (PVC) z dodatkiem stabilizatorów, barwników i środków smarnych. Dzięki takiej technologii rury posiadają litą, równą oraz gładką ściankę zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz rury. Podczas procesu produkcyjnego na końcu rury wytłaczany jest kielich, do którego wkładana jest gumowa uszczelka.

Zakres produkcji

Firma PLASTPIPE produkuje rury PVC w zakresie średnic 110-315 mm o sztywności obwodowej SN2, SN4 i SN8. Rury produkowane są w odcinkach trzy- i sześciometrowych, w kolorze ceglastym.

Zalety systemów grawitacyjnych z pvc

- niski ciężar właściwy względem alternatywnych materiałów (kamionka, beton, GRP),
- duża odporność chemiczna,
- gładkość powierzchni wewnętrznej zapewniająca niższe opory hydrauliczne,
- łatwość montażu,
- szczelność połączeń,
- wysoka odporność na ścieranie,
- całkowita odporność na korozję.

Aprobaty, opinie, atesty

- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych,
- Opinia Techniczna nr 266/12 - rury kanalizacyjne o ściance litej z PVC-U w wersji z wydłużonym kielichem.

Nominalna średnica zewnętrzna	Sztynność obwodowa		
	SN 2	SN 4	SN 8
110	-	-	3,2
160	3,2	4,0	4,7
200	3,9	4,9	5,9
250	4,9	6,2	7,3
315	6,2	7,7	9,2

Średnica nominalna	Długość czynna kielicha L_{1c} za uszczelką		Długość montażowa L_m [mm]
	Wymagana	Rzeczywista	
110	140	152	125
160	150	188	170
200	158	200	190
250	163	212	230
315	170	212	230



**Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM"
im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o.**

ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice, tel.: 0048 32 2569 257
tel/fax: 0048 32 2569 305, e-mail: biuro@zetom.eu



ZAKŁAD CERTYFIKACJI



**KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
Nr 14/16**

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2014 r. Nr 0 poz. 883 – tekst jednolity) oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.) stwierdza się, że wyrób budowlany:

**Rury polietylenowe do rozprowadzania paliw gazowych z materiału PE100
w zakresie średnic 16+630 mm, w szeregach wymiarowych 11, 17 i 17,6
oraz PE100 o zwiększonej odporności na naciski punktowe i zarysowania (PE100RC)
w zakresie średnic 90+500 mm, w szeregach wymiarowych 11, 17 i 17,6.**

wprowadzony do obrotu przez:
PLASTPIPE Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Chodzieska 31, 64-700 Czarnków

produkowany przez:
PLASTPIPE Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Chodzieska 31, 64-700 Czarnków

w zakładzie:
PLASTPIPE Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Chodzieska 31, 64-700 Czarnków

został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1 – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wyrób spełnia wymagania zawarte w: **PN-EN 1555-2:2012**

Niniejszy certyfikat ważny jest w okresie od 31.05.2016 r. do 30.05.2019 r., o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI


mgr inż. Ewa Suchan



WICEPREZES ZARZĄDU


mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 30 maja 2016 r.



**Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM"
im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o.**

ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice, tel.: 0048 32 2569 257
tel/fax: 0048 32 2569 305, e-mail: biuro@zetom.eu



ZAKŁAD CERTYFIKACJI

Jednostka
notyfikowana
w Unii
Europejskiej
nr 1436

CERTYFIKAT Nr 42/16/Z

uprawnający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa

Akronim Programu Certyfikacji – PDCWPA

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: **PLASTPIPE Sp. z o.o. Sp.k.**
ul. Chodzieska 31, 64-700 Czarnków

Nazwa i adres producenta: **PLASTPIPE Sp. z o.o. Sp.k.**
ul. Chodzieska 31, 64-700 Czarnków

Miejsce produkcji: **PLASTPIPE Sp. z o.o. Sp.k.**
ul. Chodzieska 31, 64-700 Czarnków

Nazwa wyrobu: **Rury polietylenowe do rozprowadzania paliw gazowych z materiału PE100 w zakresie średnic 16+630 mm, w szeregach wymiarowych 11, 17 i 17,6 oraz PE100 o zwiększonej odporności na naciski punktowe i zarysowania (PE100RC) w zakresie średnic 90+500 mm, w szeregach wymiarowych 11, 17 i 17,6.**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w: Kryteriach Technicznych na znak bezpieczeństwa nr ZETOM/KT/2014/100

Ocencę zgodności dokonano na podstawie:

- Sprawozdań z badań nr 677/GP-3/2013 z dnia 13.06.2013 r., 689/GP-3/2013 z dnia 16.07.2013 r., 724/GP-3/2014 z dnia 3.10.2014 r. wykonanych przez akredytowane Laboratorium Badawcze Instytutu Nafty i Gazu w Krakowie oraz Sprawozdania z badań nr 1/55/2016 z dnia 13.05.2016 r. wykonanych przez Laboratorium producenta pod nadzorem „ZETOM” Katowice,
- wyników inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji wg Raportu nr 55/2016 z dnia 30.05.2016 r. przeprowadzonej przez jednostkę certyfikującą „ZETOM” Katowice.

Prawo do oznaczania w okresie od 31.05.2016 r. do 30.05.2019 r. dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI

mgr inż. Ewa Suchan



WICEPREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 31 maja 2016 r.



CERTYFIKAT



**dla Systemu Zarządzania wg
OHSAS 18001:2007**

Zgodnie z procedurą TÜV AUSTRIA CERT zaświadcza się niniejszym, że

PLASTPIPE Sp. z o. o. Sp.k
Ul. Chodzieska 31
64-700 Czarnków
Polska

stosuje system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie

produkcja rur z tworzyw sztucznych

Numer rejestracyjny 20116183003551



Jednostka certyfikująca
TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Ważny do 2021-03-11
Pierwsza certyfikacja: 2018-03-22

Wiedeń, 2018-03-22

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą auditową i certyfikacyjną TÜV AUSTRIA CERT.
TÜV AUSTRIA CERT GMBH Deutschstraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at





ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 証明書 | 證書 | شهادة

038555-17-4
Verweildigene nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO
- Państwowy Zakład Higieny

Zakład Higieny Środowiska
ATEST HIGIENICZNY **HK/W/0157/01/2017**
HYGIENIC CERTIFICATE **ORYGINAŁ**

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH – NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **Rury i kształtki z polietylenu PE80, PE100 oraz PE100RC: rury jedno i dwuwarstwowe PLASTPIPE, rury trójwarstwowe TRIPLA**

Zawierający / containing: polietylen Borsafe HE3490-LS, Borsafe HE3490-LS-H

Przeznaczony do / destined: montażu w rurociągach ciśnieniowych służących do przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:
Instalację służącą do przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, przed oddaniem do użytku, należy przepłukać wodą w objętości zapewniającej jej całkowitą wymianę.

Wytwórca / producer:
PLASTPIPE Sp. z o.o. Spółka Komandytowa
64-700 Czarnków
ul. Chodzieska 31

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:
PLASTPIPE Sp. z o.o. Spółka Komandytowa
64-700 Czarnków
ul. Chodzieska 31

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2020-03-10 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2020-03-10 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 10 marca 2017

The date of issue of the certificate: 10th March 2017

Kierownik
Zakładu Higieny Środowiska

Bożena Krogulska
dr Bożena Krogulska

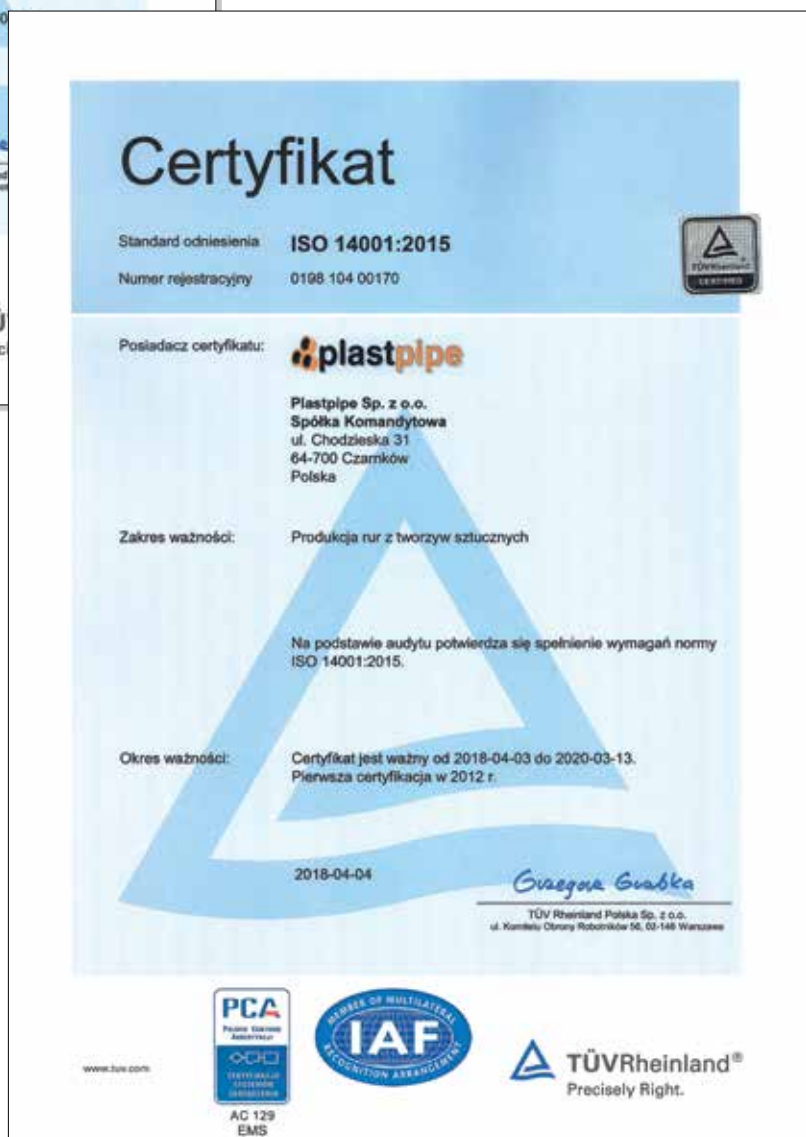
Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate
Zakład Higieny Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Hygiene NIPH-NIH
e-mail: sek-zhk@pzh.gov.pl tel. +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349, fax: +48 22 54-21-287

00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24, tel.: +48 22 849 76 12, faks +48 22 849 74 84,

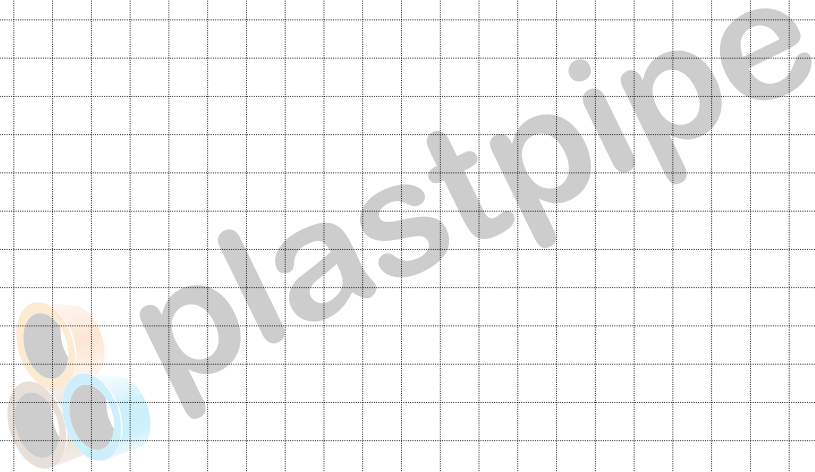
www.pzh.gov.pl, e-mail: dyrektor@pzh.gov.pl

Regon: 000288461, NIP: 525-000-87-32, PL 98 1020 1042 0000 8302 0200 8027 (SWIFT CODE): BPKO PL PW

◀ Certyfikat ISO 9001:2015



Certyfikat ISO 14001:2015 ▶





BIURO PLASTPIPE

ul. Chodzieska 31
64-700 Czarnków

tel. 67/ 253 08 20
fax 67/ 253 08 48

biuro@plastpipe.pl



PROMOCJA PRODUKTU

Przedstawiciel Handlowy
tel. kom. +48 784 521 220
a.aleksandroff@plastpipe.pl
Region: południe Polski

PROMOCJA PRODUKTU SPRZEDAŻ I LOGISTYKA

Szef Sprzedaży
tel. kom. +48 662 137 849
p.kupczyk@plastpipe.pl
Region: północny-zachód

SPRZEDAŻ I OFERTOWANIE

tel. kom. +48 606 360 833
marketing@plastpipe.pl

