

KATALOG PRODUKTÓW

— Studnia wodomierzowa EMROZ - CC	1
— Studnia wodomierzowa EMROZ	2
— Studnia wodomierzowa EMROZ 400	3
— Studnia wodomierzowa EMROZ 500	4
— Studnia wodomierzowa ETANK 1000	5
— Studnia wodomierzowa ETANK 1200	6
— Przyłącza do studni wodomierzowych EMROZ	7
— Przyłącza do studni wodomierzowych ETANK 1000, ETANK 1200	8
— Doziemna obudowa studni głębinowej ESUB	9
— Termoizolacyjna obudowa studni głębinowej ETO-term	10
— Zbiornik na płyny E-RAIN	11
— Przepompownia ścieków ESEPTIK	12
— Separator skrobi EKOTANK	13
— Separator tłuszczu EKOTANK	14
— Separator koalescencyjny EKOTANK	15

STUDNIE WODOMIERZOWE EMROZ - CC

⇒ ZASTOSOWANIE EMROZ - CC

Studnia wodomierzowa EMROZ - CC produkcji EOTECH dedykowana jest do posadowienia na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych. Konstrukcja studni wodomierzowej umożliwia wykorzystanie geotermalnych właściwości ziemi, a tym samym zabezpiecza ją przed efektem przemarzania wewnątrz. Elementy izolacyjne studni umożliwiają montaż wodomierza 30 cm pod pokrywą i gwarantują pełną ochronę przed zamarznięciem do temperatury -30 stopni C.

Wszystkie nasze studnie posiadają Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH.

⇒ WŁAŚCIWOŚCI EMROZ - CC

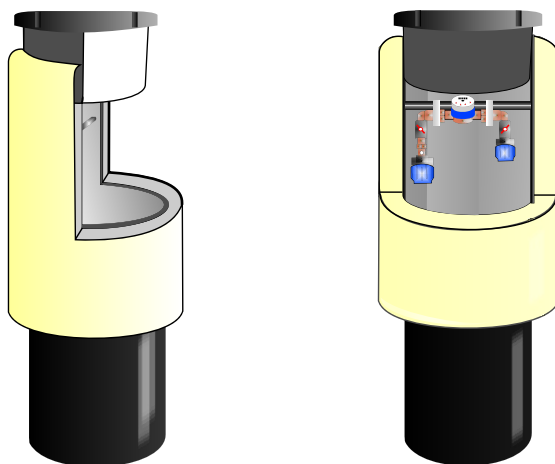
1. Utrzymuje odpowiednią (dodatnią) temperaturę w okolicy wodomierza.
2. Zapewnia łatwy odczyt wodomierza z poziomu powierzchni gruntu.
3. Poprzez zastosowanie odpowiednich komponentów w procesie produkcji studnia charakteryzuje się lekką konstrukcją.
4. Rozwiązania konstrukcyjne studni umożliwiają montaż nawet na terenach charakteryzujących się wysokim poziomem wód gruntowych.

⇒ ELEMENTY STUDNI WODOMIERZOWEJ EMROZ - CC

1. Pokrywa tworzywo- z wbudowanym ociepleniem z pianki poliuretanowej lub pokrywa żeliwo - z izolującym korkiem styropianowym.
2. Izolacja termiczna - poliuretan.
3. Korpus studni - tworzywo.
4. Dno studni - z otworami.

⇒ DANE TECHNICZNE:

- Średnica: 400 mm
- Wysokości: 1200 mm, 1300 mm, 1500 mm



STUDNIE WODOMIERZOWE EMROZ

➤ ZASTOSOWANIE EMROZ

Studnia wodomierzowa EMROZ produkcji EOTECH dedykowana jest do posadowienia na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych. Konstrukcja studni wodomierzowej umożliwia wykorzystanie geotermalnych właściwości ziemi, a tym samym zabezpiecza ją przed efektem przemarzania wewnątrz. Elementy izolacyjne studni umożliwiają montaż wodomierza 30 cm pod pokrywą i gwarantują pełną ochronę przed zamarznięciem do temperatury -30 stopni C.

Wszystkie nasze studnie posiadają Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH.

➤ WŁAŚCIWOŚCI EMROZ

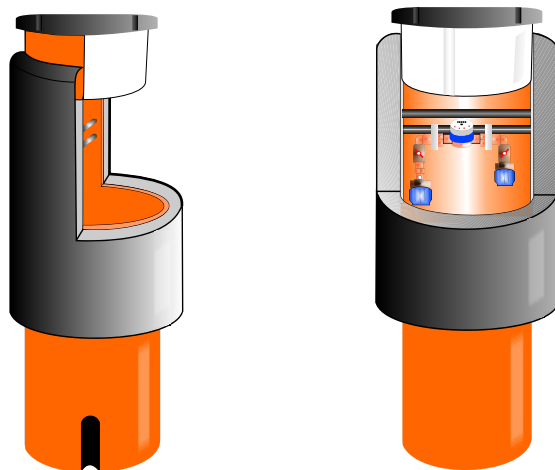
1. Utrzymuje odpowiednią (dodatnią) temperaturę w okolicy wodomierza.
2. Zapewnia łatwy odczyt wodomierza z poziomu powierzchni gruntu.
3. Poprzez zastosowanie odpowiednich komponentów w procesie produkcji, studnia charakteryzuje się lekką konstrukcją.
4. Rozwiązania konstrukcyjne studni umożliwiają montaż nawet na terenach charakteryzujących się wysokim poziomem wód gruntowych.

➤ ELEMENTY STUDNI WODOMIERZOWEJ EMROZ

1. Pokrywa - żeliwo lub tworzywo.
2. Korek izolujący - styropian.
3. Izolacja termiczna - poliuretan.
4. Korpus studni - PCV.

➤ DANE TECHNICZNE:

- Średnica: 400 mm
- Wysokości: 1200 mm, 1300 mm, 1500 mm



STUDNIE WODOMIERZOWE EMROZ 400

➤ ZASTOSOWANIE EMROZ 400

Studnia wodomierzowa EMROZ 400 produkcji EOTECH dedykowana jest do posadowienia na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych. Konstrukcja studni wodomierzowej umożliwia wykorzystanie geotermalnych właściwości ziemi, a tym samym zabezpiecza ją przed efektem przemarzania wewnątrz. Elementy izolacyjne studni umożliwiają montaż wodomierza 30 cm pod pokrywą i gwarantują pełną ochronę przed zamarznięciem do temperatury -30 stopni C.

Wszystkie nasze studnie posiadają Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH.

➤ WŁAŚCIWOŚCI EMROZ 400

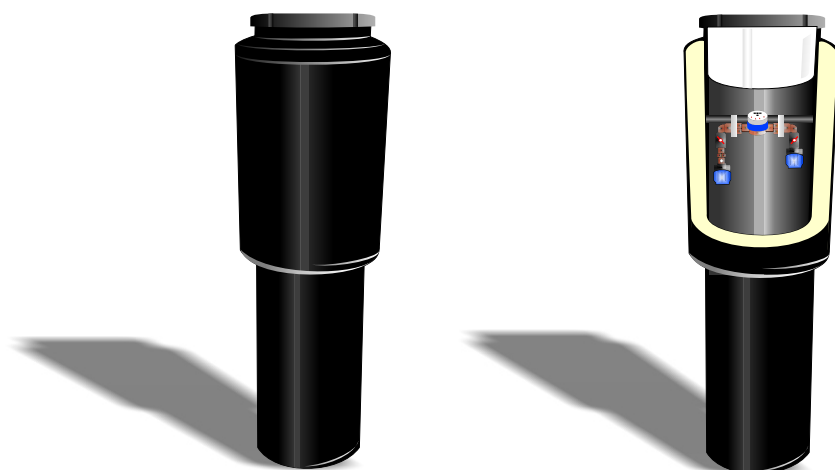
1. Utrzymuje odpowiednią (dodatnią) temperaturę w okolicy wodomierza.
2. Zapewnia łatwy odczyt wodomierza z poziomu powierzchni gruntu.
3. Poprzez zastosowanie odpowiednich komponentów w procesie produkcji studnia charakteryzuje się lekką konstrukcją.
4. Rozwiązania konstrukcyjne studni umożliwiają montaż nawet na terenach charakteryzujących się wysokim poziomem wód gruntowych.

➤ ELEMENTY STUDNI WODOMIERZOWEJ EMROZ 400

1. Pokrywa - żeliwo lub tworzywo.
2. Korek izolujący - styropian.
3. Izolacja termiczna - poliuretan.
4. Korpus studni - tworzywo polietylen.

➤ DANE TECHNICZNE:

- Średnica: 400 mm
- Wysokości: 1300 mm, 1500 mm



STUDNIE WODOMIERZOWE EMROZ 500

➤ ZASTOSOWANIE EMROZ 500

Studnia wodomierzowa EMROZ 500 produkcji EOTECH dedykowana jest do posadowienia na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych. Konstrukcja studni wodomierzowej umożliwia wykorzystanie geotermalnych właściwości ziemi, a tym samym zabezpiecza ją przed efektem przemarzania wewnątrz. Elementy izolacyjne studni umożliwiają montaż wodomierza 30 cm pod pokrywą i gwarantują pełną ochronę przed zamarznięciem do temperatury - 30 ° C.

Wszystkie nasze studnie posiadają Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH.

➤ WŁAŚCIWOŚCI EMROZ 500

1. Utrzymuje odpowiednią (dodatnią) temperaturę w okolicy wodomierza.
2. Zapewnia łatwy odczyt wodomierza z poziomu powierzchni gruntu.
3. Poprzez zastosowanie odpowiednich komponentów w procesie produkcji studnia charakteryzuje się lekką konstrukcją.
4. Rozwiązania konstrukcyjne studni umożliwiają montaż nawet na terenach charakteryzujących się wysokim poziomem wód gruntowych.

➤ ELEMENTY STUDNI WODOMIERZOWEJ EMROZ 500

1. Pokrywa - żeliwo lub tworzywo.
2. Korek izolujący - styropian.
3. Izolacja termiczna .
4. Korpus studni - tworzywo polietylen.

➤ DANE TECHNICZNE:

- Średnica: 400 mm
- Wysokości: 1300 mm, 1500 mm



STUDNIE WODOMIERZOWE ETANK 1000

➤ ZASTOSOWANIE ETANK 1000

Studnia wodomierzowa ETANK 1000 produkcji EOTECH jest niezwykle wytrzymała dzięki karbowanej konstrukcji.

Rozwiązanie konstrukcyjne wjazdu rewizyjnego o średnicy 60 cm oraz drabinka (w komplecie) umożliwiają łatwy i wygodny dostęp do wnętrza studni i samego wodomierza.

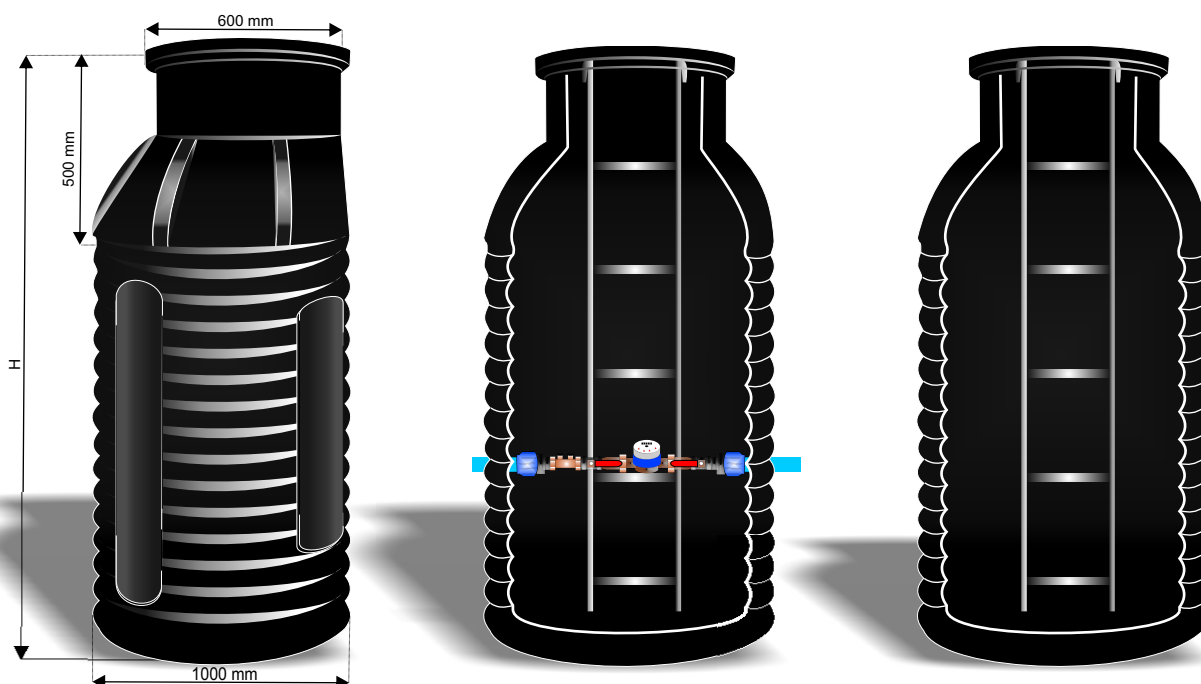
Wszystkie nasze studnie posiadają Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH.

➤ ELEMENTY STUDNI WODOMIERZOWEJ ETANK 1000

1. Pokrywa - LDPE.
2. Korpus monolit - LDPE (utwardzony polietylen).
3. Drabina żłazowa.

➤ DANE TECHNICZNE STUDNI WODOMIERZOWEJ ETANK 1000

	ETANK 1000/1.3	ETANK 1000/1.6	ETANK 1000/2.0
H - Wysokość (mm)	1300	1620	2000
V - Pojemność (l)	830	1100	1350
Waga - (kg)	47,5	54,5	69,5



STUDNIE WODOMIERZOWE ETANK 1200

➤ ZASTOSOWANIE ETANK 1200

Studnia wodomierzowa ETANK 1200 produkcji EOTECH jest niezwykle wytrzymała dzięki karbowanej konstrukcji.
Rozwiązanie konstrukcyjne wjazdu rewizyjnego o średnicy 60 cm oraz własne stopnie złączowe, umożliwiają łatwy i wygodny dostęp do wnętrza studni i samego wodomierza.

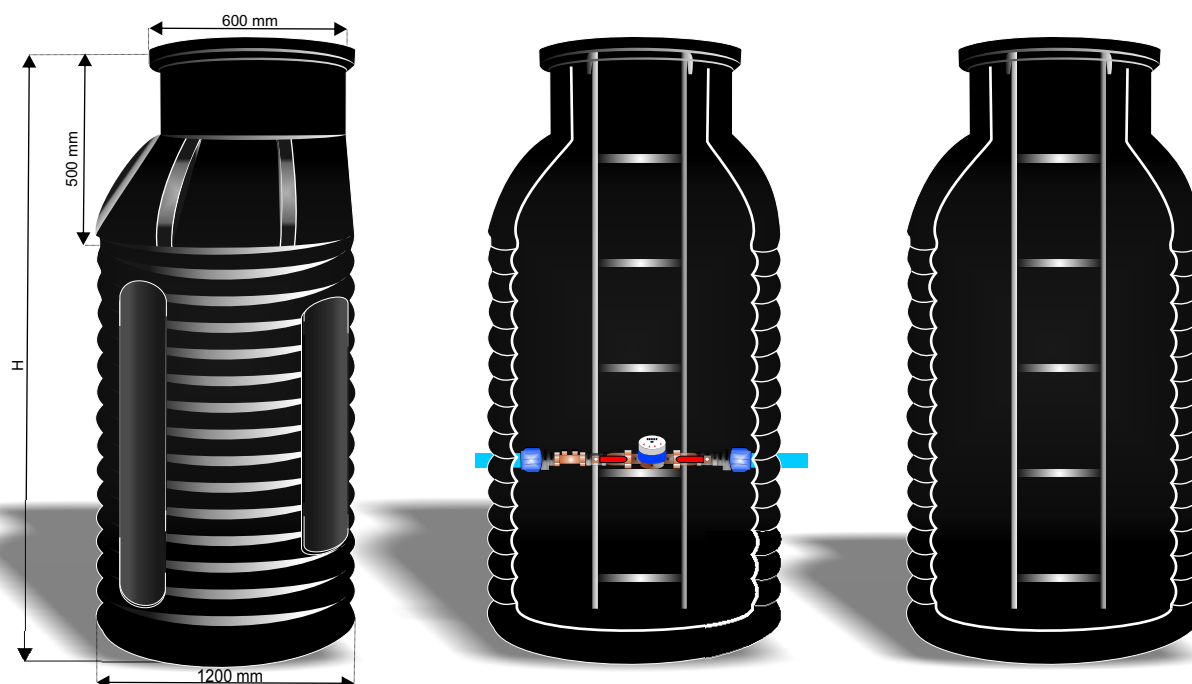
Wszystkie nasze studnie posiadają Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH.

➤ ELEMENTY STUDNI WODOMIERZOWEJ ETANK 1200

1. Pokrywa - LDPE.
2. Korpus monolit - LDPE (utwardzony polietylen).

➤ DANE TECHNICZNE STUDNI WODOMIERZOWEJ ETANK 1200

	ETANK 1200/1.3	ETANK 1200/1.6	ETANK 1200/2.0
H - Wysokość (mm)	1350	1510	2020



PRZYŁĄCZA WODOMIERZOWE DO STUDNI WODOMIERZOWYCH EMROZ

➤ ZASTOSOWANIE:

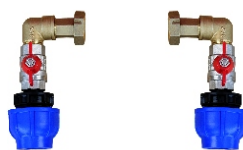
Studnia EMROZ CC, EMROZ, EMROZ 400, EMROZ 500

Osprzęt można dowolnie konfigurować. Na życzenie wykonujemy przyłącza na rurę PE DN25 lub DN40. Istnieje możliwość dodania zaworu odpowietrzającego i zaworu spustowego. Osprzęty są dostępne również w wersji z wodomierzem DN 15.

➤ PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE PRZYŁĄCZY WODOMIERZOWYCH

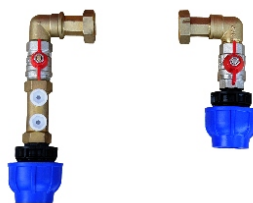
OSPRZĘT B3:

- złączki PE 32
- półśrubunki wodomierza DN 20
- zawory odcinające 3/4"



OSPRZĘT B13:

- złączki PE 32
- półśrubunki wodomierza DN 20
- zawory odcinające 3/4"
- *zawór antyskażeniowy*



OSPRZĘT B7:

- złączki PE 32
- półśrubunki wodomierza DN 20
- zawory odcinające 3/4"
- zawór antyskażeniowy
- *wodomierz DN 20*



OSPRZĘT C13:

- złączki PE 32
- półśrubunki wodomierza DN 20
- zawory odcinające 3/4"
- zawór antyskażeniowy



OSPRZĘT C7:

- złączki PE 32
- półśrubunki wodomierza DN 20
- zawory odcinające 3/4"
- zawór antyskażeniowy
- *wodomierz DN 20 lub DN 15*



OSPRZĘT O13:

- złączki PE 32
- półśrubunki wodomierza DN 20
- zawory odcinające 3/4" z rączką
- zawór antyskażeniowy
- kolana, nypel ocynk



PRZYŁĄCZA WODOMIERZOWE DO STUDNI WODOMIERZOWYCH ETANK 1000, ETANK 1200

⇒ ZASTOSOWANIE:

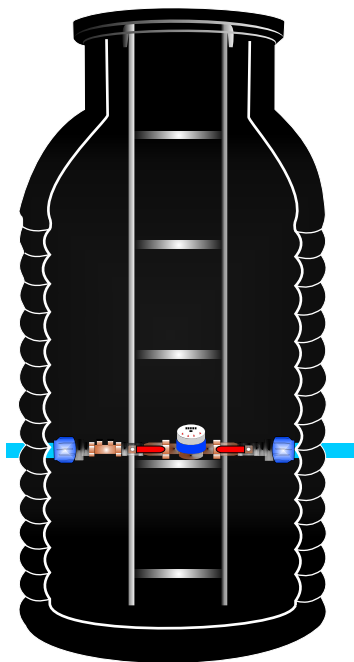
Studnia wodomierzowa ETANK 1000/1.3, ETANK 1000/1.6, ETANK 1000/2.0,
ETANK 1200/1.3, ETANK 1200/1.6, ETANK 1200/2.0.

⇒ PRZYKŁADOWE KONFIGURACJE PRZYŁĄCZY WODOMIERZOWYCH

Osprzęt można dowolnie konfigurować.
Przepusty są dostępne w dwóch opcjach:
z wykorzystaniem uszczelnień IN-SITU lub w wersji spawanej.

1. Powierzchnie płaskie umożliwiają wykonanie przepustów do średnicy DN160
2. Studnie ETANK przeznaczone są do montażu wodomierzy o średnicach:
1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 1 3/4", 2".

W studniach wodomierzowych ETANK 1200 możliwe jest zamontowanie
do 5 wodomierzy DN 20.



DOZIEMNA OBUDOWA STUDNI GŁĘBINOWEJ ESUB

➤ ZASTOSOWANIE STUDNI GŁĘBINOWEJ ESUB:

Obudowa ESUB zastępuje tradycyjne kręgi betonowe służące do zabudowy studni głębinowej. Przejście przez dno zbiornika umieszczone jest w sposób umożliwiający bezproblemowy montaż zasowy i wodomierza

➤ ELEMENTY STUDNI GŁĘBINOWEJ ESUB:

1. Pokrywa - LDPE (utwardzony polietylen).
2. Korpus monolit - LDPE (utwardzony polietylen).

➤ WYPOSAŻENIE DODATKOWE STUDNI GŁĘBINOWEJ ESUB:

1. Drabinka - przy wersjach: 1620, 2000.

➤ DANE TECHNICZNE ESUB:

H - Wysokość (mm)	1300	1620	2000
Waga - (kg)	47,5	54,5	69,5



TERMOIZOLACYJNA OBUDOWA STUDNI GŁĘBINOWEJ ETO-term

⇒ ZALETY OBUDOWY STUDNI GŁĘBINOWEJ:

Firma EOTECH wprowadziła w 2010 roku do swojej oferty nowoczesne termoizolacyjne obudowy studni głębinowych. Nasze obudowy spełniają wszelkie normy stawiane przez Stację Sanitarno Epidemiologiczną oraz kryteria użytkowe.

Rozwiązania konstrukcyjne i zastosowane materiały (zastosowanie podstawy z laminatu) pozwalają na eliminację efektu przemarzania zwyczajowo stosowanych podstaw betonowych.

Ponadto konstrukcja zapewnia łatwy dostęp do wodomierza i armatury, a także umożliwia utrzymanie obudowy w określonych standardach czystości.

Termoizolacyjna obudowa studni głębinowej ETO-term posiada Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH.

⇒ TABELA WYKONAŃ STANDARDOWYCH

Dn	Symbol	Przepływ nominalny w m ³ /h								Moc przyłączeniowa
		6	10	15	25	40	60	100	150	
50	50.06	x	-	-	-	-	-	-	-	10 kW
	50.10	-	x	-	-	-	-	-	-	
	50.15	-	-	x	-	-	-	-	-	
	50.25	-	-	-	x	-	-	-	-	
65	65.25	-	-	-	-	x	-	-	-	15 kW
	65.40	-	-	-	-	-	x	-	-	
80	80.40	-	-	-	-	-	-	x	-	20 kW
100	100.60	-	-	-	-	-	-	-	x	25 kW

Po uzgodnieniu możliwe są inne wykonania.



ZBIORNIK NA PŁYNY E-RAIN

⇒ OPIS ZBIORNIKA E-RAIN:

Zbiornik **E-RAIN** produkcji Eotech jest niezwykle wytrzymały dzięki karbowanej konstrukcji zbiornika. Rozwiązanie konstrukcyjne wjazdu rewizyjnego o wymiarach 60 cm umożliwia łatwy i wygodny dostęp do wnętrza zbiornika.

⇒ ZBIORNIK E-RAIN MA WIELE ZASTOSOWAŃ:

Może służyć jako zbiornik do:

- deszczówki,
- ścieków,
- chemikalii.

⇒ Po zamontowaniu dodatkowego sprzętu **E-RAIN** może służyć jako:

- studnia wodomierzowa,
- przepompownia ścieków,
- obudowa ujęcia wody.

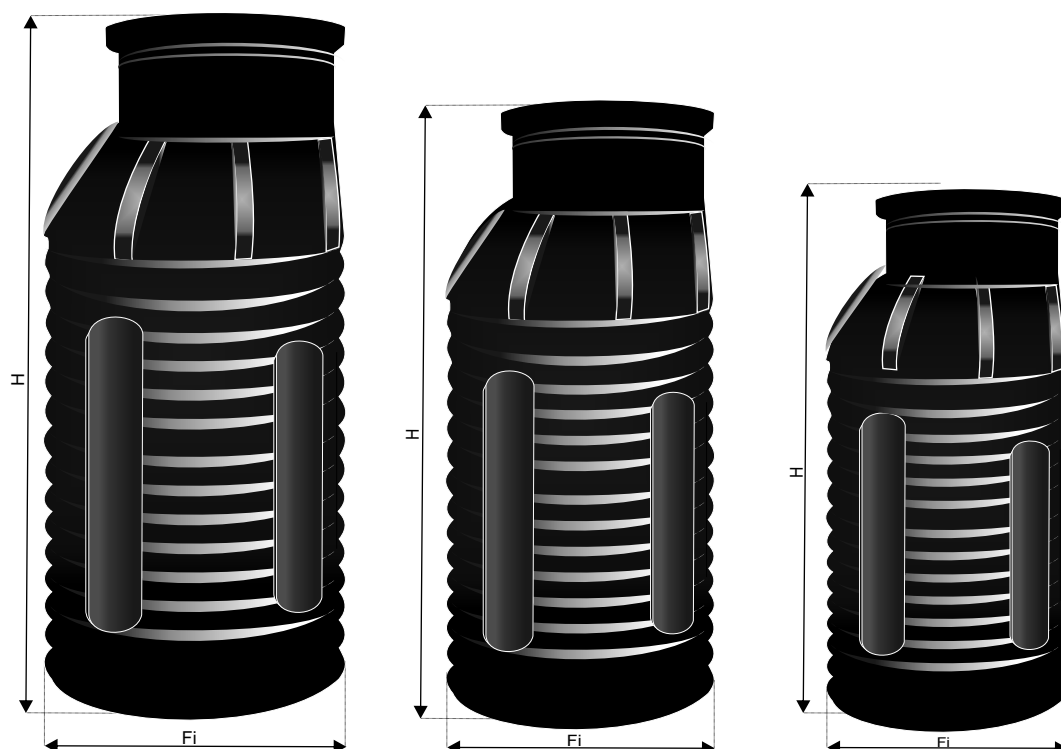
Istnieje możliwość posadowienia **E-RAIN** na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych.

⇒ ELEMENTY ZBIORNIKA E-RAIN:

1. Pokrywa - tworzywo polietylen
2. Korpus monolit - tworzywo polietylen

⇒ DANE TECHNICZNE STUDNI WODOMIERZOWEJ E-RAIN:

H - Wysokość (mm)	1300	1620	2000	1300	1620	2000
Fi - Średnica (mm)	1000	1000	1000	1200	1200	1200
V - Pojemność (l)	830	1100	1350			



PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW

E-SEPTIK

ZASTOSOWANIE PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW E-SEPTIK

Przepompownie ścieków produkcji Eotech sp. z o.o. wykorzystywane są w systemach kanalizacji grawitacyjno-ciśnieniowej oraz ciśnieniowej i służą do transportu ścieków na duże odległości bądź do podnoszenia na wyższy poziom.

E-SEPTIK PRZEZNACZONY JEST DO OBSŁUGI:

- indywidualnych posesji,
- gospodarstw rolnych,
- osiedli domków jednorodzinnych,
- zakładów przemysłowych,
- miejskich i gminnych systemów kanalizacyjnych,
- ośrodków wypoczynkowo-wczasowych

ZALETY:

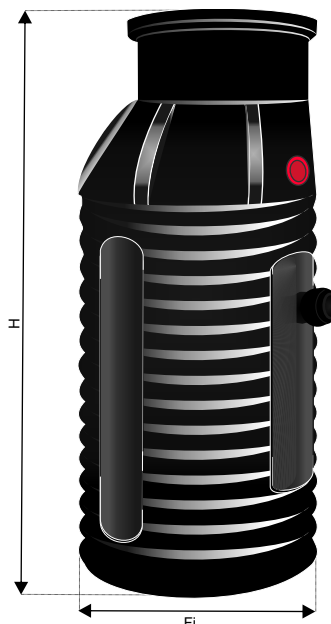
- niskie koszty instalacji i eksploatacji,
- łatwa instalacja i obsługa pomp,
- odporne na środowisko agresywne,
- nie wymagają stałej konserwacji,
- całkowicie szczelne i nieprzepuszczalne,
- mogą być zastosowane w każdych warunkach gruntowo-wodnych,
- wysoka wytrzymałość mechaniczna i chemiczna.

ELEMENTY PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW E-SEPTIK

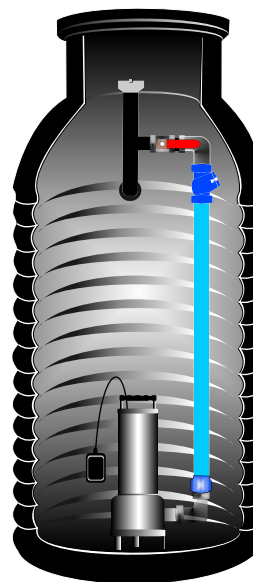
1. Pokrywa - tworzywo polietylen
2. Korpus monolit - tworzywo polietylen,
3. Pompa z armaturą tłoczną.

DANE TECHNICZNE E-SEPTIK:

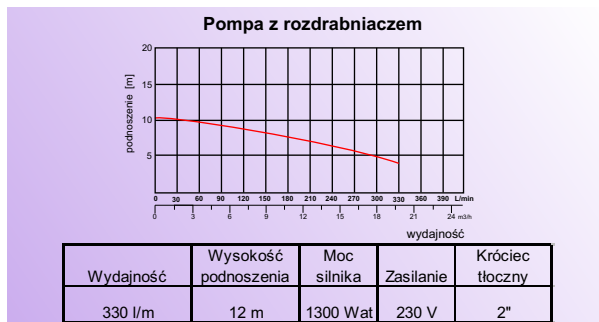
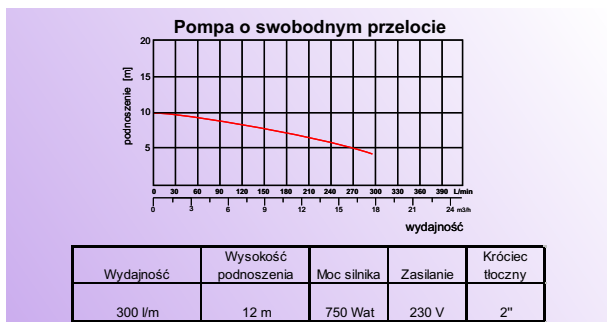
H - Wysokość (mm)	1620 2000	1620 2000
Fi - Średnica (mm)	1000 1000	1200 1200



Rys.1. Przepompownia E-SEPTIK



Rys.2. Przekrój przepompowni E-SEPTIK



Na życzenie klienta możliwe są wykonania z innymi parametrami pomp.

www.eotech.pl

SEPARATOR SKROBI

EKOTANK

ZASTOSOWANIE SEPARATORÓW SKROBI EKOTANK

Zatrzymują skrobię obecną w ściekach pochodzących z obiektów handlowych, produkcyjnych i usługowych, przed dostaniem się tych substancji do kanalizacji

WŁAŚCIWOŚCI SEPARATORÓW SKROBI EKOTANK

Separatory skrobi są urządzeniami przepływowymi, pionowymi. Separacja w nich odbywa się grawitacyjnie, różnica gęstości powoduje sedymentację ciężkich substancji tj. zawiesiny łatwo opadającej oraz flotację substancji lekkich tj. skrobi. Urządzenia te należy instalować jak najbliżej źródła powstawania zanieczyszczeń. Separatory muszą być regularnie opróżniane (co 4 miesiące) i czyszczone. Temperatura ścieków wpływających do separatora nie może przekraczać 30 stopni Celsjusza. Dobór separatora oparty jest o ilość skrobi zawartej w ściekach.

ZALETY:

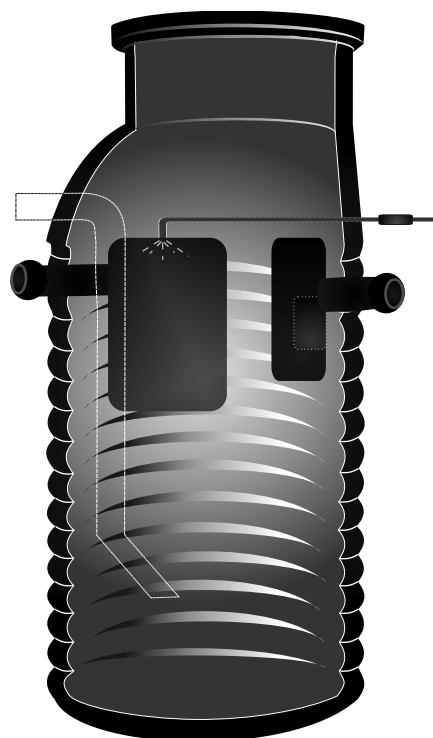
- odporne na korozję (nie wymagają konserwacji),
- możliwość instalacji przy wysokim poziomie wód gruntowych,
- wysoka wytrzymałość mechaniczna i chemiczna,
- całkowicie szczelne i nieprzepuszczalne,
- gładkie ściany wewnętrzne zapobiegają przyleganiu skrobi,
- mogą służyć jako urządzenia wolnostojące, jak i być posadowione w gruncie,
- mogą współpracować z urządzeniami tworzącymi ciąg technologiczny oczyszczalni ścieków lub stanowić urządzeniami asenizacji indywidualnej

ELEMENTY SEPARATORÓW SKROBI EKOTANK

1. Zbiornik z polietylenu z odmulaczem (podzielony na osadnik i komorę separowania)
2. Wentylacja (na odcinku kanalizacji przed wlotem do separatora i za wylotem z separatora)
3. Pokrywa z polietylenu z uszczelką
4. Króciec wlotowy i wylotowy
5. Dysza zraszająca
6. Elektrozwór

ZASADA DZIAŁANIA

1. Ścieki wpływają do separatora przez mufę wlotu
2. Skrobia wytwarza pianę, dlatego też separator musi być wyposażony w dyszę zraszającą do gaszenia piany.
3. Dochodzi do sedymentacji i flotacji substancji zawartych w ściekach.
4. Dysza zraszająca uruchamiana jest za pomocą elektrozworu.
5. Ścieki podczyszczone przepływają przez komorę wylotu do sieci kanalizacyjnej



TYPOSZEREG SEPARATORÓW SKROBI

MODEL	S-1.0-01	S-1.0-02	S-1.0-03	S-1.0-04
Przepływ nominalny (l/s)	1	2	3	4
Fi - Średnica (mm)	1000		1200	
H - Wysokość (mm)	1620		2000	

SEPARATOR TŁUSZCZU

EKOTANK

ZASTOSOWANIE SEPARATORÓW TŁUSZCZU

Zatrzymują substancje tłuste obecne w ściekach pochodzących z obiektów handlowych, produkcyjnych i usługowych przed dostaniem się tych substancji do kanalizacji

WŁAŚCIWOŚCI SEPARATORÓW TŁUSZCZU

Separatory tłuszczu są urządzeniami przepływowymi. Separacja w nich odbywa się grawitacyjnie, różnica gęstości powoduje sedymentację ciężkich substancji tj. zawiesiny łatwo opadającej oraz flotację substancji lekkich tj. skrobi. Urządzenia te należy instalować jak najbliżej źródła powstawania zanieczyszczeń, unikając przy tym montażu w pomieszczeniach zamkniętych. Separatory muszą być regularnie opróżniane (co 2 miesiące) i czyszczone. Temperatura ścieków wpływających do separatora nie może przekraczać 30 stopni Celsjusza. Dobór separatora oparty jest o ilość skrobi zawartej w ściekach.

ZALETY:

- odporne na korozję (nie wymagają konserwacji),
- możliwość instalacji przy wysokim poziomie wód gruntowych,
- wysoka wytrzymałość mechaniczna i chemiczna,
- całkowicie szczelne i nieprzepuszczalne,
- gładkie ściany wewnętrzne zapobiegają przyleganiu skrobi,
- mogą służyć jako urządzenia wolnostojące, jak i być posadowione w gruncie,
- mogą współpracować z urządzeniami tworzącymi ciąg technologiczny oczyszczalni ścieków lub stanowić urządzeniami asenizacji indywidualnej

ZASADA DZIAŁANIA

1. Ścieki wpływają do separatora przez komorę wlotu
2. Dochodzi do sedymentacji i flotacji substancji zawartych w ściekach.
3. Specjalna przegroda zbiornika zatrzymuje zsedymetowany osad w osadniku.
4. Syfon wylotu uniemożliwia wydostanie się tłuszczu z separatora
5. Ścieki podczyszczone przepływają przez komorę wylotu do sieci kanalizacyjnej

ELEMENTY SEPARATORÓW TŁUSZCZU

1. Zbiornik z polietylenu (podzielony na osadnik i komorę separowania)
2. Wentylacja (na odcinku kanalizacji przed wlotem do separatora i za wylotem separatora)
3. Pokrywa z polietylenu z uszczelką
4. Króciec wlotowy i wylotowy

TYPOSZEREG SEPARATORÓW TŁUSZCZU 1000

MODEL	T/O100-1.0-01	T/O100-1.0-02	T/O200-1.0-01	T/O200-1.0-02
Przepływ nominalny (l/s)	1	2	1	2
Fi - Średnica (mm)	1000			
H - Wysokość (mm)	1620		2000	

TYPOSZEREG SEPARATORÓW TŁUSZCZU 1200

MODEL	T-1.2-03	T-1.2-04	T/O200-1.2-03	T/O100-1.2-04	T-1.2-05
Przepływ nominalny (l/s)	3	4	3	4	5
Fi - Średnica (mm)	1200				
H - Wysokość (mm)	1620		2000		

SEPARATORY KOALESCENCYJNE EKOTANK

ZASTOSOWANIE SEPARATORÓW KOALESCENCYJNYCH

służą do oczyszczania wód deszczowych i procesowych z substancji ropopochodnych pochodzących na przykład od kontaktu pojazdów mechanicznych z podłożem. potencjalne zastosowanie to: stacje benzynowe, myjnie, parkingi, garaże podziemna, stacje obsługi technicznej pojazdów

WŁAŚCIWOŚCI SEPARATORÓW KOALESCENCYJNYCH

Separatorzy koalescencyjne są urządzeniami przepływowymi. Separacja w nich odbywa się grawitacyjnie, różnica gęstości powoduje sedymentację ciężkich substancji (np. piasek, błoto) i flotację lekkich (substancje ropopochodne). Urządzenia te należy instalować jak najbliżej źródła powstawania zanieczyszczeń. Separatorzy muszą być regularnie opróżniane i czyszczone. Dobór separatora oparty jest o powierzchnię terenu, intensywności opadów, przepustowości nawierzchni, ilości wody pobieranej do mycia.

ZALETY:

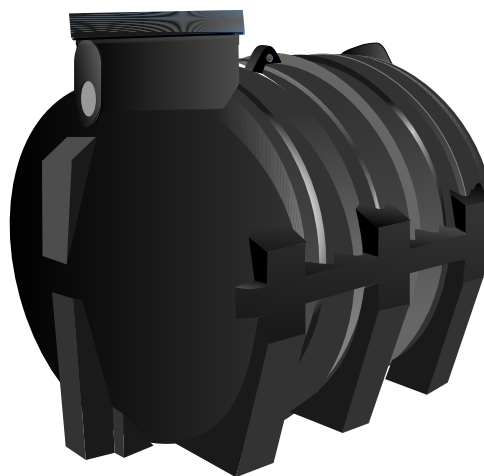
- odporne na korozję (nie wymagają konserwacji),
- możliwość instalacji przy wysokim poziomie wód gruntowych,
- wysoka wytrzymałość mechaniczna i chemiczna,
- całkowicie szczelne i nieprzepuszczalne,
- mogą służyć jako urządzenia wolnostojące, jak i być posadowione w gruncie,
- mogą współpracować z urządzeniami tworzącymi ciąg technologiczny oczyszczalni ścieków lub stanowić urządzeniami asenizacji indywidualnej

ZASADA DZIAŁANIA

1. Ścieki wpływają do separatora przez króciec wlotowy
2. Dochodzi do sedymentacji i flotacji substancji zawartych w ściekach.
3. Specjalna przegroda zbiornika zatrzymuje zsedymetowany osad w osadniku.
4. Wkładka koalescencyjna wychwytuje substancje ropopochodne.
5. Umieszczony na kolektorzy wylotowym zawór pływakowy dodatkowo zabezpiecza instalację przed wydostaniem się substancji lekkich z przepełnionego urządzenia do kanalizacji lub do gruntu
6. Ścieki podczyszczone przepływają przez króciec wylotowy do sieci kanalizacyjnej.

ELEMENTY SEPARATORÓW TŁUSZCZU

1. Zbiornik z polietylenu z piaskownikiem
2. Pokrywa z polietylenu z uszczelką
3. Króciec wlotowy i wylotowy
4. Wkładka koalescencyjna
5. Zawór pływakowy



TYPOSZEREG SEPARATORÓW TŁUSZCZU 1000

MODEL	T/O100-1.0-01	T/O100-1.0-02	T/O200-1.0-01	T/O200-1.0-02
Przepływ nominalny (l/s)	1	2	1	2
Fi - Średnica (mm)	1000			
H - Wysokość (mm)	1620		2000	

TYPOSZEREG SEPARATORÓW TŁUSZCZU 1200

MODEL	T-1.2-03	T-1.2-04	T/O200-1.2-03	T/O100-1.2-04	T-1.2-05
Przepływ nominalny (l/s)	3	4	3	4	5
Fi - Średnica (mm)	1200				
H - Wysokość (mm)	1620		2000		

EOTECH to nowoczesna firma powstała na bazie długoletnich doświadczeń ludzi ją tworzących. Wszyscy pracownicy współtworzyli historię innych firm branży instalacyjnej. Kilka lat temu postanowili spełnić swoje marzenie uruchamiając nowoczesny zakład produkcyjny dla branży instalacyjno-sanitarnej.

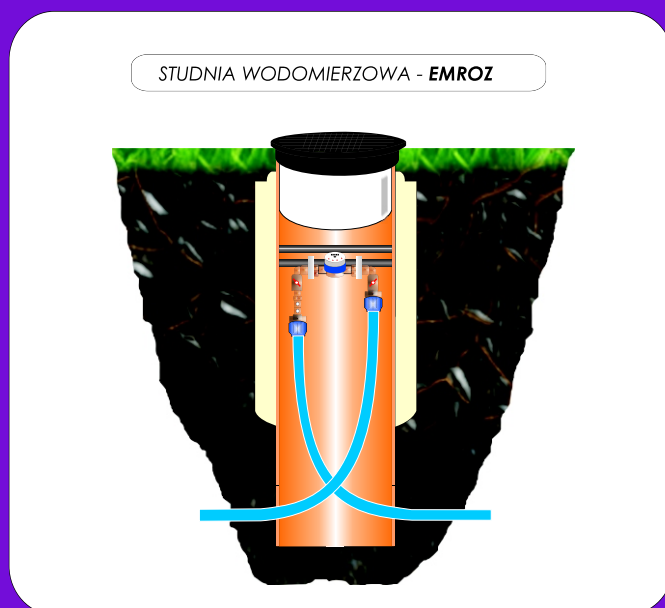
Firma Eotech prowadzi specjalistyczną produkcję dla branży instalacyjnej i sanitarnej. Jest producentem wodomierzy. Dzięki stałemu usprawnianiu procesów produkcji studni wodomierzowych, Eotech corocznie zwiększa swój udział w polskim rynku tych wyrobów. Poprzez innowacyjne rozwiązania stara się wyjść naprzeciw oczekiwaniom klientów będąc o krok dalej przed konkurencją.

Bardzo dobry odbiór na rynku ogólnopolskim studni wodomierzowych oraz bardzo konkurencyjna cena wymusiły na firmie Eotech znaczne zwiększenie dotychczasowej produkcji. W związku z tym, powstał nowoczesny zakład produkcji, gdzie są realizowane indywidualne zamówienia firm z całej Polski.

Eotech d 5 lat firma świadczy profesjonalne usługi serwisowe i naprawę urządzeń, pomp i srężarek tłokowych

Firma Eotech w swojej ofercie posiada również:

- urządzenia do kontroli poziomu
- termoizolacyjne obudowy do studni głębinowych
- dozowniki
- trójnogi
- mierniki poziomu cieczy
- układy chłodzenia
- sterownik pomp



tel. 68 414 10 72
fax: 68 411 41 50
tel. kom. 784 100 511
www.eotech.pl
e-mail: biuro@eotech.pl