



ELPLAST+

PONAD 30 LAT
DOŚWIADCZENIA



KATALOG BRANŻOWY

SIECI WODOCIĄGOWE,
KANALIZACJA TŁOCZNA,
GAZ

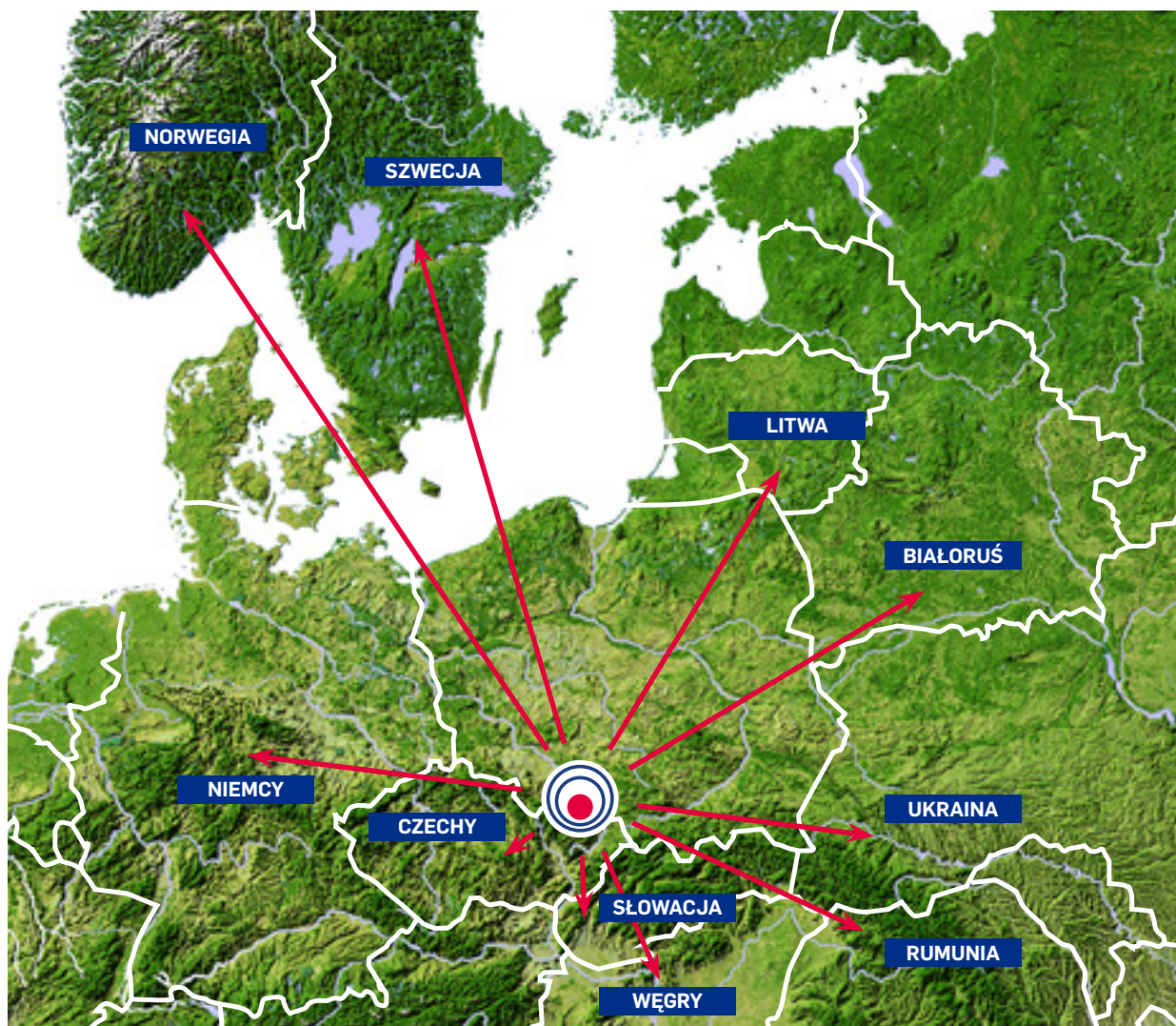
KSZTAŁTKI,
ZŁĄCZA
VICTAULIC

STUDZIENKI
KANALIZACYJNE,
WODOMIERZOWE

TELEKOMUNIKACJA
I ENERGETYKA

HYDROTRANSPORT,
SPORT I REKREACJA

ELPLAST+ to prężnie działająca, polska produkcyjna firma rodzinna, posiadająca ponad 30-letnie doświadczenie w produkcji rur, kształtek i studzienek z tworzyw sztucznych.



SIECI WODOCIĄGOWO-KANALIZACYJNE, GAZOWE

rury opancerzone	6
rury kanalizacyjne	8
rury do gazu	10
kształtki segmentowe	12
złączki Victaulic	13
studzienki kanalizacyjne	14
studzienki wodomierzowe	16
studzienki drenażowe	18

TELEKOMUNIKACJA I ENERGETYKA

rury RHDPE	20
zasobniki kablowe	22
studzienki telekomunikacyjne	23

HYDROTRANSPORT

rury i platformy do hydrotransportu	24
pływające moduły robocze	25

SPORT I REKREACJA

pomosty pływające	26
-------------------	----

RURY WODOCIĄGOWE

PE100, PE80

do budowy sieci wodociągowej

MATERIAŁ

polietylen
wysokiej gęstości (HDPE)

ZASTOSOWANIE

podziemne i naziemne
sieci wodociągowe
i rurociągi technologiczne

ZAKRES

DN16 - DN630 mm
SDR33 - SDR6
(ciśnienie PN4 - PN25)

ZALETY

- wysoka odporność na ciśnienie, umożliwiająca zmniejszenie grubości ścianek rur
- trwałość powyżej 50 lat
- wysoka udarność i elastyczność
- niski ciężar właściwy



Wymiary rur z PE100 wg PN-EN 12201-2+A1:2013-12

SZEREG WYMIAROWY	SDR33	SDR26	SDR21	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4	SDR6
PE100	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25	-
PE80	PN4	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25
NOMINALNA ŚREDNICA ZEWNIĘTRZNA	NOMINALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI								
DN [mm]	e _n [mm]								
16	-	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0
20	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,4
25	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,5	4,2
32	-	-	-	2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	5,4
40	-	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7
50	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3
63	-	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5
75	-	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12,5
90	-	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15
110	-	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3
125	-	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8
140	-	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	23,3
160	-	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	26,6
180	-	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9
200	-	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2
225	-	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4
250	-	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	41,5
280	-	10,7	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3	46,5
315	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1	52,3
355	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5	59
400	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7	-
450	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5	-
500	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8	-	-
560	17,2	21,4	26,7	33,2	41,2	50,8	62,5	-	-
630	19,3	24,1	30,0	37,4	46,3	57,2	70,3	-	-

MOŻLIWOŚĆ
ŁĄCZENIA RÓŻNYMI
METODAMI



ODPORNOŚĆ NA CZYNNIKI BIOLOGICZNE I ZWIĄZKI CHEMICZNE

RURY OPANCERZONE, JEDNO I WIELOWARSTWOWE O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI

PE100 RC

do zastosowania w trudnych warunkach gruntowych, technologii bezwykopowych oraz technologii napraw lub wymiany starych rurociągów

MATERIAŁ

polietylen
wysokiej gęstości (HDPE)

ZAKRES

DN20 - DN630 mm

ZASTOSOWANIE

budowa sieci układanych metodami wykopowymi bez potrzeby stosowania podsypki i obsypki piaskowej oraz układanych metodami bezwykopowymi

TYPY

- SPECJAL i DUO SPECJAL rury z płaszczem niepołączonym molekularnie z rurą przewodową
- MONO SPECJAL rury monolityczne jedno- lub wielowarstwowe współwytłaczane

ZALETY

- bardzo wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne
- trwałość powyżej 50 lat
- wysoka udarność i elastyczność
- niski ciężar właściwy

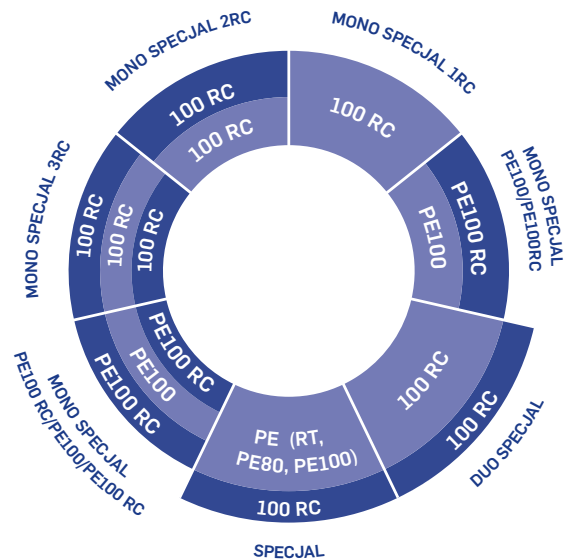


RURY SPECJAL, DUO SPECJAL ORAZ MONO SPECJAL

przeznaczone są do budowy rurociągów i sieci układanych metodami bezwypokowymi lub tradycyjnymi, w gruncie rodzimym, bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej.

Rury opancerzone lub wielowarstwowe znajdują zastosowanie szczególnie przy montażu metodami:

- przewiertu sterowanego (Guided Boring),
- wiercenia kierunkowego (Directional Drilling),
- przecisku pneumatycznego, przebijakiem-kretem (Impact Molding)
- przecisku hydraulicznego (Pipe Jacking),
- krakingu,
- mikrotunelowania (Microtunneling),



Rury te ze względu na swoją podwyższoną odporność na uszkodzenia znajdują szerokie zastosowanie w renowacji starych rurociągów metodami ciasno lub luźno pasowanymi np.:

- reliningu,
- slipliningu,
- burstliningu.

**USZKODZENIA
MECHANICZNE
ZEWNĘTRZNEJ RURY
NIE PRZENOSZĄ SIĘ NA
RURĘ WEWNĘTRZNĄ**



MOŻLIWOŚCI

Możliwe jest wykonanie rur opancerzonych posiadających taśmę lokalizacyjną ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium lub odpowiedni drut lokalizacyjny. Taśma lub drut umieszczone są pomiędzy pancierzem ochronnym a rurą wewnętrzną.

RURY KANALIZACYJNE

PE100, PE80

do budowy sieci kanalizacji tłocznej

MATERIAŁ

polietylen
wysokiej gęstości (HDPE)

ZASTOSOWANIE

budowa kanalizacji tłocznej
i podciśnieniowej

ZAKRES

DN16 - DN630 mm
SDR33 do SDR6
(ciśnienie PN4 do PN25)

ZALETY

- niskie opory przepływu =
brak osadzania zanieczyszczeń
i zarastania przekroju
- 100% szczelność sieci – brak infiltracji
- odporność na czynniki biologiczne
i chemiczne
- odporność na prądy błędzące
- możliwość recyklingu



Wymiary rur z PE100 wg PN-EN 12201-2+A1:2013-12

SZEREG WYMIAROWY	SDR33	SDR26	SDR21	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4	SDR6
PE100	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25	-
PE80	PN4	PN5	PN6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25
NOMINALNA ŚREDNICA ZEWNIĘTRZNA	NOMINALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI								
DN [mm]	e _n [mm]								
16	-	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0
20	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,4
25	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,5	4,2
32	-	-	-	2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	5,4
40	-	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7
50	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3
63	-	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5
75	-	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12,5
90	-	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15
110	-	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3
125	-	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8
140	-	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	23,3
160	-	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	26,6
180	-	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9
200	-	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2
225	-	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4
250	-	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	41,5
280	-	10,7	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3	46,5
315	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1	52,3
355	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5	59
400	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7	-
450	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5	-
500	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8	-	-
560	17,2	21,4	26,7	33,2	41,2	50,8	62,5	-	-
630	19,3	24,1	30,0	37,4	46,3	57,2	70,3	-	-

**DUŻA TRWAŁOŚĆ
EKSPLOATACYJNA –
CO NAJMNIEJ 50 LAT**



RURY GAZOWE

do przesyłania paliw gazowych

PE100 - do technologii wykopowych

PE100 RC - do technologii wykopowych i bezwykopowych

NAZWY HANDLOWE

- GAZ-PE100
 - rury monolityczne jednowarstwowe
- MONO GAZ-PE100RC
 - rury monolityczne jednowarstwowe (1 RC)
 - dwuwarstwowe (2RC) współwytłaczane

PRZEZNACZENIE

- do przesyłania paliw gazowych
- remontów i rekonstrukcji rurociągów gazowych
- renowacja starych rurociągów metodami ciasno lub luźno pasowanymi (np. krakingu, reliningu, slipliningu, burstliningu)
- do biogazu (w tym rury perforowane do DN200)

WYMIARY

- SDR17,6; SDR17; SDR11
- GAZ-PE100
 - DN25 - DN630 mm
- MONO GAZ-PE100 RC 1RC
 - DN25 - DN63 mm
- MONO GAZ PE100RC 2RC
 - DN75 - DN630 mm

ZALETY

- możliwość układania w gruntach rodzimych bez konieczności stosowania obsypki i podsypki piaskowej (MONO GAZ-PE100 RC)
- stosowanie do produkcji rur surowców spełniających wymagania PAS 1075
- możliwość łączenia z innymi rurami i kształtkami wykonanymi z polietylenu



ZASTOSOWANIE

Rury GAZ-PE100:

- sieci układane metodami wykopowymi
- połączenia metodami: zgrzewania doczołowego, elektrooporowego, przejścia PE/Stal
- stosowanie typowych kształtek m.in. segmentowych do zgrzewania doczołowego, elektrooporowego

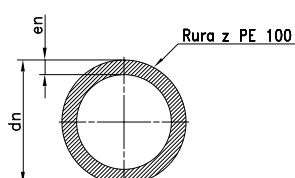
ZASTOSOWANIE

Rury MONO GAZ-PE100 RC:

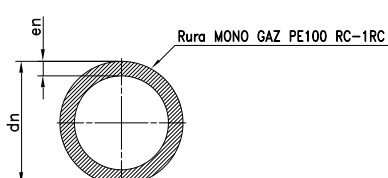
- układane w gruncie rodzimym, bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej, metodami bezwykopowymi (np. przewiertu sterowanego lub przecisku)
- użytkowane w specyficznych warunkach terenowych,
- zabezpieczenie przed zjawiskiem szybkiej i wolnej propagacji pęknięć
- wysoka odporność na zarysowania, nacięcia i naciski punktowe
- połączenia metodami: zgrzewania doczołowego, elektrooporowego, przejścia PE/Stal
- stosowanie typowych kształtek m.in. segmentowych do zgrzewania doczołowego, elektrooporowego

SZEREG WYMIAROWY	SDR17,6	SDR17	SDR11
NOMINALNA ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA	NOMINALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI		
DN [mm]	e _n [mm]		
25	-	-	2,3
32	-	-	2,9
40	2,3	2,4	3,7
50	2,9	3,0	4,6
63	3,6	3,8	5,8
75	4,3	4,5	6,8
90	5,1	5,4	8,2
110	6,3	6,6	10,0
125	7,1	7,4	11,4
140	8,0	8,3	12,7
160	9,1	9,5	14,6
180	10,2	10,7	16,4
200	11,4	11,9	18,2
225	12,8	13,4	20,5
250	14,2	14,8	22,7
280	15,9	16,6	25,4
315	17,9	18,7	28,6
355	20,1	21,1	32,2
400	22,7	23,7	36,3
450	25,5	26,7	40,9
500	28,3	29,7	45,4
560	31,7	33,2	50,8
630	35,7	37,4	57,2

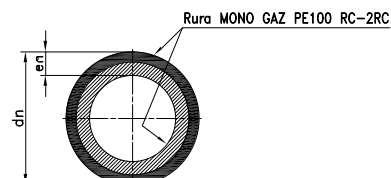
GAZ PE100



MONO GAZ PE100RC 1RC



MONO GAZ PE100RC 2RC



MOŻLIWOŚĆ UKŁADANIA W GRUNTACH RODZIMYCH BEZ KONIECZNOŚCI STOSOWANIA OBSYPKI I PODSYPKI PIASKOWEJ

KSZTAŁTKI SEGMENTOWE Z POLIETYLENU

do budowy sieci wodociągowych, lub rurociągów o innych zastosowaniach

MATERIAŁ

wykonane z rur polietylenowych (HDPE) klasy PE80 i PE100 (również RC)

ZASTOSOWANIE

budowa sieci:

- wodociągowej
- kanalizacji tłocznej
- kanalizacji podciśnieniowej

ZAKRES

kolana i łuki segmentowe
trójniki segmentowe równoprzelotowe, redukcyjne, kołnierzowe

DN16 - DN630 mm

SDR41 - SDR6

Ciśnienie nominalne 2 - 25 bar

Zakończone tulejami PE z kołnierzami stalowymi, zaślepką, bosym końcem do połączenia zgrzewanego lub za pomocą złączki VICTAULIC

ZALETY

- możliwość stosowania ciśnienia roboczego w pełnym zakresie jak dla rurociągu
- możliwość łączenia wieloma metodami



Kształtki segmentowe wytwarzane są metodą zgrzewania doczołowego z segmentów rur polietylenowych. Spełniają wymagania normy PN-EN 12201-3:2012

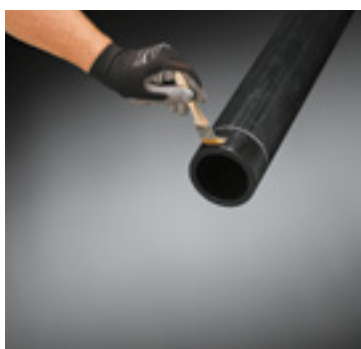
Kształtki produkowane przez Elplast+ charakteryzują się współczynnikiem obniżającym $f=1,0$ co powoduje, że przy zastosowaniu naszych kształtek nie trzeba ich przewymiarowywać tak żeby spełniały wymogi ciśnienia roboczego rurociągu.

VICTAULIC - ZŁĄCZKI I KSZTAŁTKI

do wykonywania prac naprawczych, rurociągów tymczasowych oraz rurociągów stałych zarówno komunalnych jak i przemysłowych

ZALETY

- szybki montaż i demontaż, z użyciem jednego klucza
- lżejsze od połączeń kotnierzowych
- tłumienie drgań, wibracji i dźwięku
- możliwość kompensacji wydłużeń
- możliwość zmiany kąta bez konieczności stosowania kształtek
- możliwość wielokrotnego użycia
- tańsze niż połączenia kotnierzowe



STUDZIENKI KANALIZACYJNE

DN400, DN600, DN800, DN1000

do budowy zewnętrznych systemów kanalizacji

MATERIAŁ

polietylen

ZASTOSOWANIE

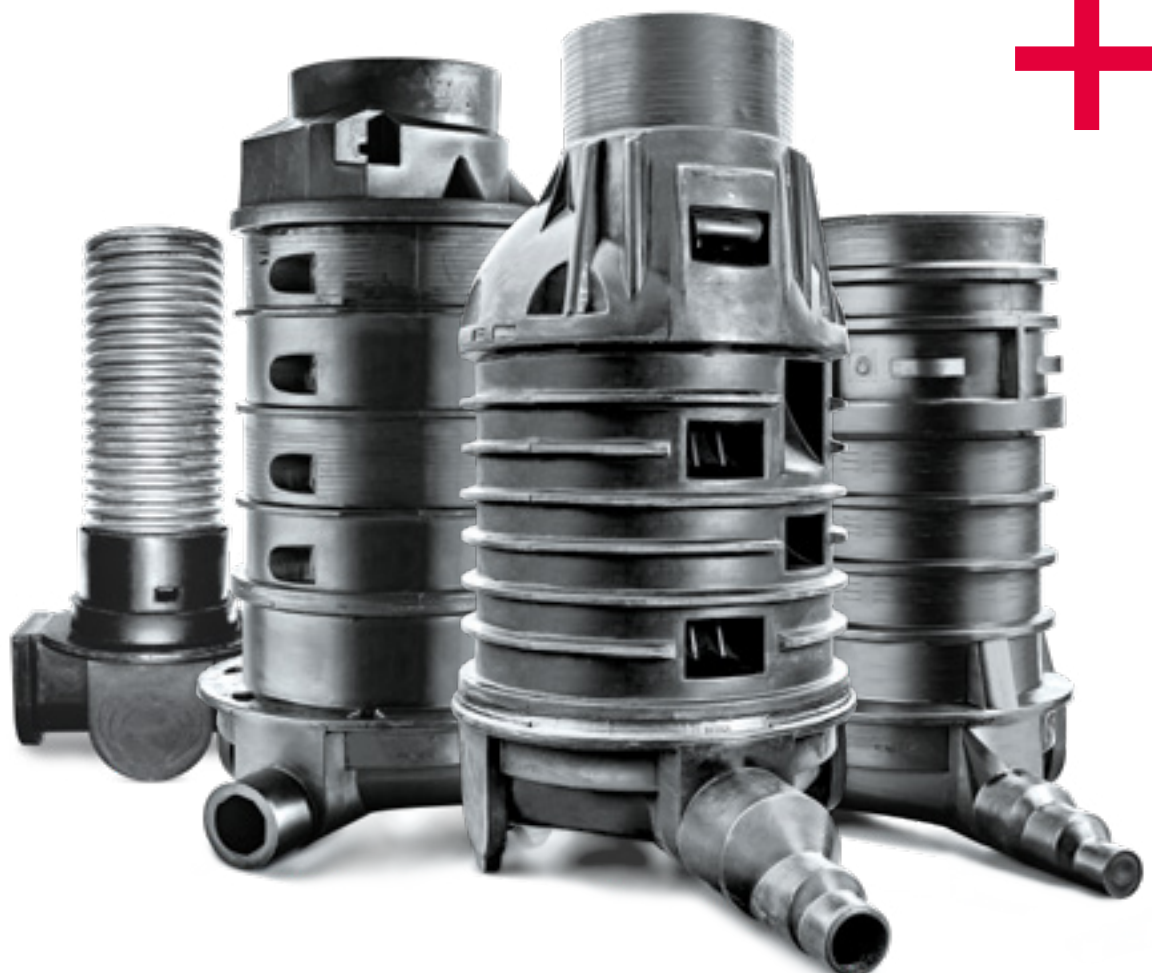
zewnętrzne systemy kanalizacyjne

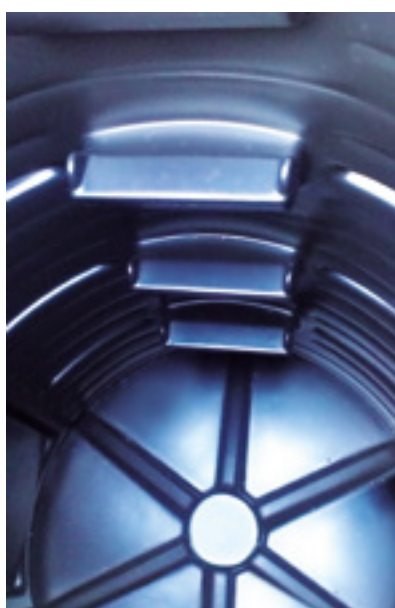
ŚREDNICE

DN400 - DN1000 mm

ZALETY

- możliwość montażu studzienek bez stosowania ciężkiego sprzętu,
- mały ciężar elementów
- duża wytrzymałość mechaniczna
- odporność na korozję
- 100% szczelności
- bardzo wysoka odporność na ścieranie





DUŻA ODPORNOŚĆ
NA DZIAŁANIE
AGRESYWNYCH ŚCIEKÓW,
ORAZ ZANIECZYSZCZONYCH
WÓD POWIERZCHNIOWYCH



SZYBKI I ŁATWY MONTAŻ, SZCZEGÓLNIC
W TRUDNYCH WARUNKACH TERENOWYCH

STUDZIENKI WODOMIERZOWE

DN400, DN500, DN600,
DN800, DN1000, DN1000/1200

do zabudowy wodomierzy i armatury
na przyłączy sieci wodociągowej

MATERIAŁ

polietylen

ZASTOSOWANIE

do zabudowy wodomierzy
i armatury wodnej na przyłączych
wodociągowych

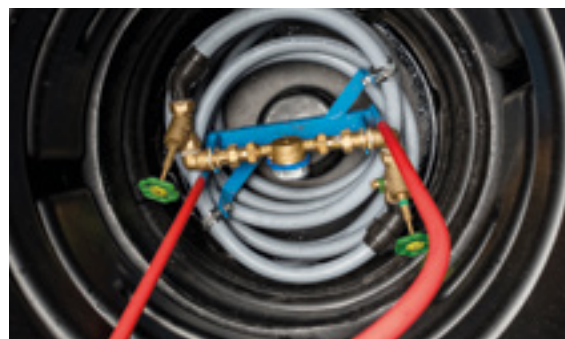
ZALETY

- łatwy dostęp do wodomierza/wodomierzy
- lekka konstrukcja studzienek nie wymaga użycia ciężkiego sprzętu na budowie
- zapewnienie dodatniej temperatury wewnątrz studzienki nawet przy temperaturze zewnętrznej do -30°C





DOBRY DOSTĘP DO
ELEMENTÓW ARMATURY
MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU
KILKU WODOMIERZY



DZIĘKI ODPOWIEDNIEJ KONSTRUKCJI I IZOLACJI
TERMICZNEJ KORZYSTANIE Z WODY JEST BEZAWARYJNE

STUDZIENKI DRENAŻOWE DN315

przeznaczone do budowy zewnętrznych systemów drenażowych

MATERIAŁ

polietylen

ZASTOSOWANIE

budowa przydomowych systemów drenażowych

ZALETY

- możliwość podłączenia rur o różnych średnicach
- monolityczna konstrukcja
- jeden wyrób 3 zastosowania: studzienka rewizyjna, czyszcząca i osadnikowa
- mały ciężar wyrobu i elementów
- odporność na korozję chemiczną
bardzo duża odporność na działanie agresywnych ścieków, oraz zanieczyszczonych wód gruntowych





PRZEBADANA
ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ
CHEMICZNĄ I USZKODZENIA
MECHANICZNE



ŁATWY MONTAŻ WE WŁASNYM ZAKRESIE

Jedynym narzędziem potrzebnym do odpowiedniego zamontowania studzienki jest zwykła piłka do drewna i łopata - nie trzeba specjalistycznego sprzętu.

RURY

RHDPE, RHDPE-C, RHDPE-UV,
RHDPEt i RHDPE wpr

do ochrony przewodów światłowodowych i elektrycznych

ZASTOSOWANIE

do budowy kanalizacji wtórnej
i rurociągów kablowych



ZAKRES

DN25, DN32, DN40 i DN50 mm

ZALETY

- niski ciężar
- 100% szczelność
- łatwość i szybkość montażu
- możliwość montażu w trudnych warunkach
- łatwość rozbudowy sieci
- trwałość wyrobu - dobra wytrzymałość mechaniczna, odporność na korozję, agresywne czynniki występujące w gruncie i chemikalia
- odporność na niskie temperatury
- możliwość recyklingu

RURY PRZEPUSTOWE

RHDPE_p

do przewiertów i przecisków



ZASTOSOWANIE

jako przepusty na skrzyżowaniach rurociągu kablowego z innymi urządzeniami uzbrojenia terenowego, przejścia pod drogami, ciekami wodnymi, liniami kolejowymi i w innych podobnych sytuacjach

ZAKRES

od DN63 do DN630 mm



RURY PRZEPUSTOWE Z HDPE ZE WZGLĘDU NA DUŻĄ ELASTYCZNOŚĆ I MOŻLIWOŚĆ ZGRZEWANIA W DOWOLNIE DŁUGIE, MONOLITYCZNE ODCINKI, IDEALNIE NADAJĄ SIĘ DO STOSOWANIA W PRZEWIERTACH STEROWANYCH



RURY WYKONANE Z POLIETYLENU DUŻEJ GĘSTOŚCI (HDPE)

ZASOBNIKI

do ochrony mufy złączowej i zapasu kabli światłowodowych i telekomunikacyjnych

ZASTOSOWANIE

- **ZASOBNIKI ZŁĄCZOWE ZZ-PE-0, ZZ-PE-1 I ZZ-PE-1W, ZZ-PE-2 I ZZ-PE-2W**
 - do zabudowy w sieciach telekomunikacyjnych
- **ZASOBNIKI ZŁĄCZOWE MIKRO**
 - do zabudowy w ciągach kanalizacji kablowej do ochrony małych muf złączowych i tworzenia zapasu kabli
- **ZASOBNIKI UNIWERSALNE TYP A2 I TYP B2**
 - do przechowywania i ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi małych muf złączowych
 - do zapasu kabli światłowodowych
 - możliwość zaciągania kabli w przypadku łuków o małym promieniu
 - w instalacjach podziemnych jak i studniach kablowych, piwnicach

MATERIAŁ

polietylen

ZALETY

- niski ciężar
- 100% szczelność
- łatwość i szybkość montażu
- możliwość montażu w trudnych warunkach
- łatwość rozbudowy sieci
- łatwość utrzymania czystości
- trwałość wyrobu
- odporność na niskie temperatury
- możliwość recyklingu



STUDZIENKI TELEKOMUNIKACYJNE SKO-1-PE, SKO-2/4-PE

do montażu instalacji telekomunikacyjnych

MATERIAŁ

polietylen

ZASTOSOWANIE

- do budowy ciągów kanalizacji kablowej
- studnie umożliwiają dostęp do rur podczas wykonywania prac związanych z wciąganiem i łączeniem kabli
- spełniają funkcję studni rozdzielczych, magistralnych w układzie ciągów kanalizacyjnych, oraz wykorzystywane są jako studnie przelotowe, narożne, lub odgałęźne

ZALETY

- niski ciężar
- 100% szczelność
- łatwość i szybkość montażu
- możliwość montażu w trudnych warunkach
- łatwość rozbudowy sieci
- łatwość utrzymania czystości
- trwałość wyrobu
- odporność na niskie temperatury
- możliwość recyklingu



RURY I PLATFORMY PŁYWAJĄCE

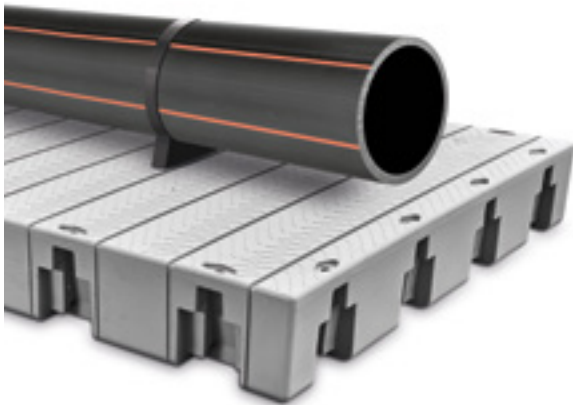
do hydrotransportu

MATERIAŁ

polietylen (HDPE)
o zwiększonej odporności
na ścieranie

ZAKRES

DN200 - DN450 mm



ZASTOSOWANIE

do transportu pulpy żwirowo-piaskowej
i innych surowców wydobywanych przez
żwirownie (kopalnie)

ZALETY

- łatwy i szybki montaż oraz demontaż
- duża mobilność elementów rurociągu
- rury polietylenowe nie zarastają, nie korodują i nie wymagają konserwacji
- łatwe obracanie rur dla równomiernego ścierania ścianki na całym obwodzie
- dłuższa żywotność w porównaniu z typowymi rurami polietylenowymi
- specjalnie dobrane wymiary rur (pogrubiona ścianka)



PŁYWAJĄCE MODUŁY ROBOCZE

do prac technicznych na wodzie

ZASTOSOWANIE

do stosowania jako pomost nośny, roboczy, ułatwiający dostęp do urządzeń technicznych. Pomosty obsługowe mogą być wykorzystywane do różnych prac na wodzie

ZALETY

- możliwość konfigurowania dowolnych układów nawodnych dostosowanych do potrzeb i wymagań projektu
- wygoda użytkowania
- bezpieczeństwo podczas pracy
- wieloletnia żywotność
- łatwość montażu
- stabilna, sztywna konstrukcja



POMOSTY PŁYWAJĄCE

do zastosowań rekreacyjnych i technicznych

ZALETY

- łatwy i szybki montaż i demontaż oraz zmiana konfiguracji, usytuowania i rozbudowy
- trwałe, estetyczne i nie wymagające konserwacji
- stabilna konstrukcja o wysokiej wyporności
- szeroka możliwość zastosowania
- długa żywotność
- odporność na promienie UV
- powierzchnia antypoślizgowa
- bezpieczeństwo podczas pracy
- wysoka ocena użytkowa – tytuł EUROPRODUKT nadany przez Ministerstwo Gospodarki







ELPLAST+ Sp. z o.o.

**ul. Niepodległości 8
44-336 Jastrzębie-Zdrój
NIP: 633-19-71-812**

**t. +48 32 471 80 40
f. +48 32 471 10 43**

**elplast@elplastplus.pl
www.elplastplus.pl**

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

