



HYDRANTY

DO



DOMEX

— WATER

Firma DOMEX rozpoczęła swoją działalność w kwietniu 1992 roku w Piławie Górnej. 10 lat później, w 2002 roku nastąpiło przekształcenie firmy w spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością i przeniesienie do nowo powstałej lokalizacji w Dzierżoniowie na terenie Wałbrzyskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej.

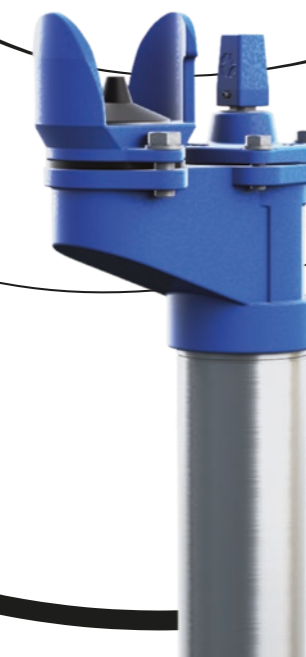
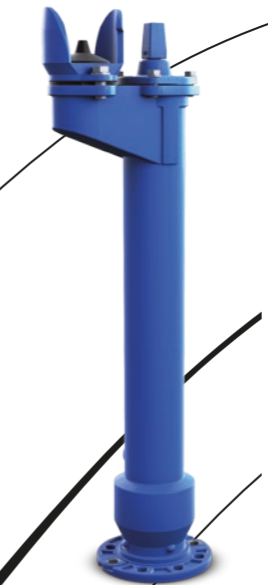
Należymy do największych polskich producentów armatury wodociągowej, kanalizacyjnej i gazowej. Naszą specjalnością są hydranty, łącniki i kształtki stalowe. Dopełnieniem naszej oferty są również profesjonalne usługi świadczone w zakresie kompleksowej obróbki skrawaniem CNC oraz malowania proszkowego. Posiadamy wieloletnie doświadczenie oraz referencje w produkcji kontraktowej dla uznanych na świecie firm z branż m.in. włókienniczej, maszyn rolniczych, automotive.

Jako firma rodzinna z wieloletnią tradycją wybraliśmy model zarządzania oparty na wartościach. To one warunkują nasz zrównoważony rozwój i na nich opieramy swoje decyzje.

Dynamiczny rozwój naszej firmy spowodowany zwiększającym się asortymentem produkcji, wprowadzaniem nowych technologii i metod zarządzania spowodował zwiększenie konkurencyjności naszej firmy pod względem jakości i ceny, dzięki czemu odnosimy sukcesy w swojej branży na rynku krajowym, jak i zagranicznym. Pracujemy w oparciu o nowoczesny park maszynowy oraz innowacyjną technologię, a wszystkie produkowane wyroby posiadają niezbędne świadectwa, atesty i certyfikaty.

Dewizą naszej firmy jest jak najszersze zabezpieczenie potrzeb klientów branży wodociągowo – kanalizacyjnej, dlatego obok wyrobów produkowanych seryjnie wykonujemy produkty według indywidualnych wymagań naszych klientów.

Jako firma zajmująca się produkcją kontraktową możemy zaproponować gotowe rozwiązania lub uczestniczyć w procesie wytwórczym wyrobów marki własnej.





WSPÓLNE

Wytwarzamy hydranty od prawie 30 lat i stale pracujemy nad poprawą ich właściwości i jakości spełniając najbardziej restrykcyjne wymagania normatywne. Nowoczesny dział projektowy wyposażony w profesjonalne narzędzia i wieloletnie doświadczenie to nasza ogromna przewaga konkurencyjna, zapewniająca najwyższy światowy standard linii technologicznej.

MOCNE STRONY I ROZWIĄZANIA NASZYCH HYDRANTÓW:

BEZWYKOPOWA METODA NAPRAWY

Pozwala na wymianę elementów wewnętrznych i podzespołów bez konieczności odkopywania i demontażu hydrantu.

SKUTECZNY SYSTEM ODWODNIENIA

Odpowiedni system odprowadzania pozostałej w hydrancie wody zapobiega jej zamarzaniu i niszczeniu elementów wewnętrznych hydrantu.

BUDOWANIE JAKOŚCI

KONSTRUKCJA HYDRANTU

Wzmocniona konstrukcja i zwiększona wytrzymałość podzespołów zapewnia bezawaryjne użytkowanie.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

Dzięki nowoczesnym technologiom malowania przy zastosowaniu własnych malarni, uzyskujemy wysokiej jakości powłoki antykorozyjne. Ponadto, użycie materiałów nierdzewnych oraz zabezpieczenie antykorozyjne części zewnętrznych i wewnętrznych daje gwarancję wieloletniego użytkowania.

SZEROKA I RÓŻNORODNA GAMA MODELI

Nasze zaplecze projektowe oraz nowoczesny park maszynowy pozwalają tworzyć hydranty według norm i potrzeb klientów na całym świecie.

100% HYDRANTÓW PRZECHODZI TESTY SPRAWNOŚCI

Posiadamy innowacyjne stanowisko badawcze, na którym testujemy wszystkie hydranty.

WYTRZYMAŁOŚĆ NA CIŚNIENIE

Dzięki zastosowaniu precyzyjnych maszyn do obróbki materiałów oraz przemyślanych rozwiązań konstrukcyjnych utrzymujemy najwyższe standardy w zakresie szczelności.

CERTYFIKATY I ATESTY

Wszystkie nasze hydranty są produkowane zgodnie z najwyższymi standardami i spełniają normy obowiązujące w wielu krajach.

HYDRANTY PODZIEMNE

601

str. 12



Hydrant podziemny DN80
z podwójnym lub pojedynczym
zamknięciem

602

str. 14



Hydrant podziemny żeliwny DN80
z podwójnym lub pojedynczym
zamknięciem

614

str. 16

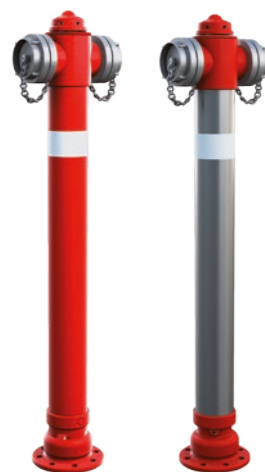


Hydrant podziemny DN80
z podwójnym zamknięciem kulowym

HYDRANTY NADZIEMNE

604

str. 22



Hydrant nadziemny DN80
z pojedynczym zamknięciem

605

str. 24



Hydrant nadziemny łamany DN80
z pojedynczym zamknięciem

606

str. 26



Hydrant nadziemny DN80
z podwójnym lub pojedynczym
zamknięciem

HYDRANTY NADZIEMNE

607

str. 28



Hydrant nadziemny łamany DN80
z podwójnym lub pojedynczym
zamknięciem

608

str. 30



Hydrant nadziemny żeliwny łamany DN80
z podwójnym lub pojedynczym
zamknięciem

609

str. 32



Hydrant nadziemny DN100
z podwójnym lub pojedynczym
zamknięciem

HYDRANTY NADZIEMNE

610

str. 34



Hydrant nadziemny łamany DN100
z podwójnym lub pojedynczym
zamknięciem

612

str. 36



Hydrant nadziemny DN80
z podwójnym zamknięciem kulowym

613

str. 38



Hydrant nadziemny łamany DN80
z podwójnym zamknięciem kulowym





HYDRANTY
PODZIEMNE

601

NR KAT.

HYDRANT PODZIEMNY DN80 Z PODWÓJNYM LUB POJEDYNCZYM ZAMKNIĘCIEM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

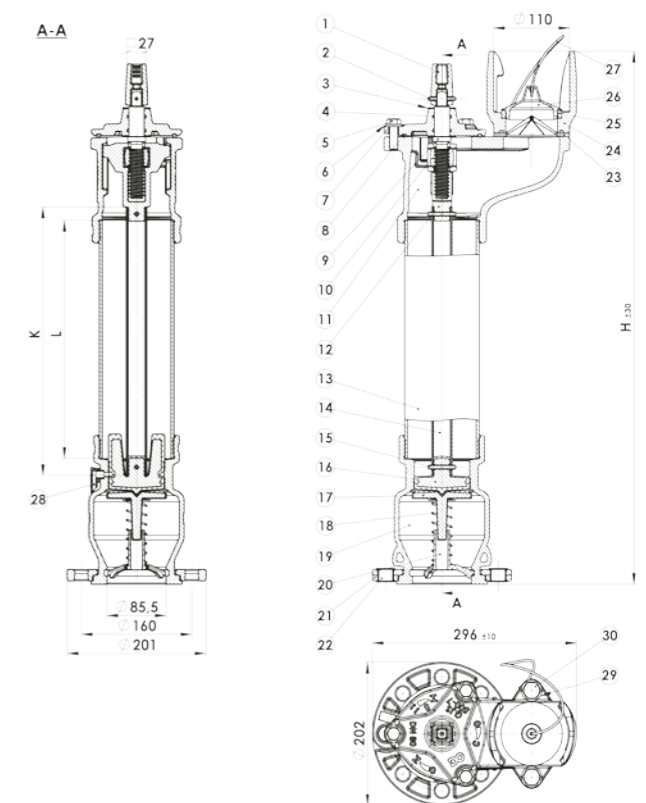
- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 601A - stal węglowa S235JR
 - 601B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 601C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 601D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- uszczelnienie wylotu - deflektor zanieczyszczeń
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- podwójne lub pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczki zamykające - żeliwo sferoidalne całkowicie zawulkanizowane EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasowa)
- sprężyna dociskowa - stal nierdzewna
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka
- zabezpieczenie antykorozyjne
 - farba proszkowa epoksydowa

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14339, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223
- wylot - uchwyt kłowy do stojaka hydrantu
 - PN-M-51154



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Główka	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
3	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
4	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
5	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762
6	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4089
7	Pokrywka	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
8	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
9	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
10	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
11	Głowa hydrantu	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
12	Prowadnik	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
13	Kolumna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
14	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
15	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
16	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
17	Tłoczek odcinający	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
18	Sprężyna prowadnika	Stal sprężynowa	PN-EN 10088-1
19	Podstawa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
20	Prowadnik tłoczka	PE	PN-89/C-89286
21	Półpierścień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
22	Tulejka	Miedź	PN-79/H92710
23	Deflektor zanieczyszczeń	EPDM	PN-EN 681-1
24	Uchwyt hydrantu	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
25	Pierścień	CW617N	PN-EN 12164
26	Pokrywka	PE	PN-89/C-89286
27	Sznurek	PP	
28	Korek odwadniająca	PE	PN-89/C-89286
29	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4089
30	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4017



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	750	1000	24,6
80	1000	1250	27,8
80	1250	1500	31,0
80	1500	1750	34,1

602

NR KAT.

HYDRANT PODZIEMNY ŻELIWNY DN80 Z PODWÓJNYM LUB POJEDYNCZYM ZAMKNIĘCIEM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

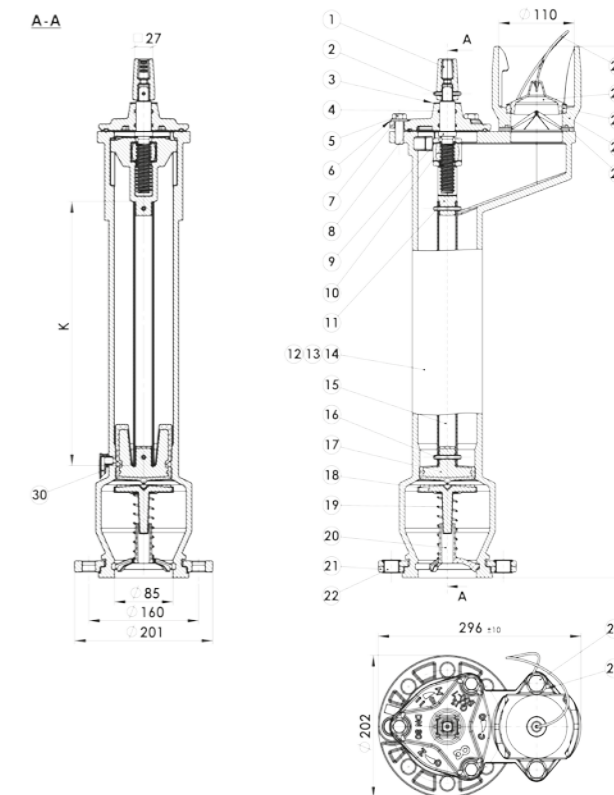
- korpus hydrantu - monolit wykonany z żeliwa sferoidalnego EN GJS-500-7
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- uszczelnienie wylotu - deflektor zanieczyszczeń
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
- podwójne lub pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczki zamykające - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowane EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasuwą)
- sprężyna dociskowa - stal nierdzewna
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka
- zabezpieczenie antykorozyjne - farba proszkowa epoksydowa

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14339, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223
- wylot - uchwyt kłowy do stojaka hydrantu - PN-M-51154



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Główka	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
3	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
4	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
5	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4017
6	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 7089
7	Pokrywa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
8	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
9	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
10	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
11	Prowadnik DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
12, 13, 14	Kolumna hydrantu	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
15	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
16	Kołek sprężysty	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 8752
17	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
18	Tłoczek odcinający	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
19	Sprężyna dociskowa	Stal sprężynowa	PN-EN 10219-2
20	Prowadnik tłoczka	PE	PN-89/C-89286
21	Półpierścień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
22	Tulejka	Miedź	PN-79/H92710
23	Deflektor zanieczyszczeń	EPDM	PN-EN 681-1
24	Uchwyt hydrantu	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
25	Pierścień	CW617N	PN-EN 12164
26	Pokrywa	PE	PN-89/C-89286
27	Sznurek	PP	
28	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4017
29	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 7089
30	Korek odwadniający	PE	PN-89/C-89286



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	750	1000	25,4
80	1000	1250	31,5
80	1250	1500	39,3

614

NR KAT.

HYDRANT PODZIEMNY DN80 Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM KULOWYM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

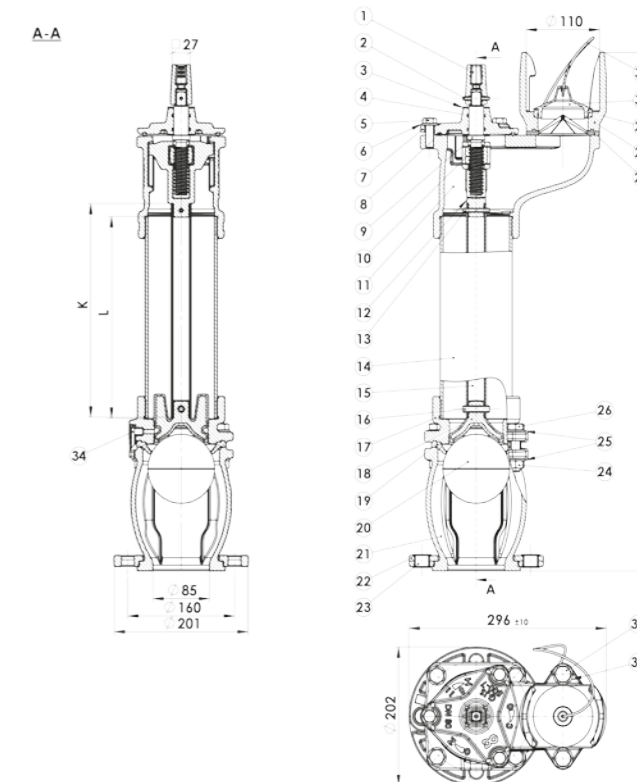
- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 614A - stal węglowa S235JR
 - 614B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 614C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 614D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- uszczelnienie wylotu - deflektor zanieczyszczeń
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- podwójne zamknięcie
- tłoczek zamykający - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowany EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasuwka)
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka
- zabezpieczenie antykorozyjne
 - farba proszkowa epoksydowa

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14339, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223
- wylot - uchwyt kłowy do stojaka hydrantu - PN-M-51154



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Główka G01	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
3	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
4	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
5	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762
6	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4089
7	Pokrywka HP DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
8	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
9	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
10	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
11	Głowa HP DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
12	Prowadnik DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
13	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
14	Kolumna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
15	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
16	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
17	Korpus górny kuli	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
18	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
19	Uszczelka korpusu kuli	EPDM	PN-EN 681-1
20	Kula	Stal+ EPDM	PN-EN 10088-1 + PN-EN 681-1
21	Korpus dolny kuli	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
22	Półpierścień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
23	Tulejka	Miedź	PN-79/H92710
24	Nakrętka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4032
25	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4089
26	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762
27	Deflektor zanieczyszczeń	EPDM	PN-EN 681-1
28	Uchwyt hydrantu	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
29	Pierścień	CW617N	PN-EN 12164
30	Pokrywka	PE	PN-89/C-89286
31	Sznurek		
32	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4089
33	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762
34	Korek odwadniacza	PE	PN-89/C-89286



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	750	1000	28,7
80	1000	1250	31,8
80	1250	1500	35,0
80	1500	1750	38,1





HYDRANTY
NADZIEMNE

604

NR KAT.

HYDRANT NADZIEMNY DN80 Z POJEDYNCZYM ZAMKNIĘCIEM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

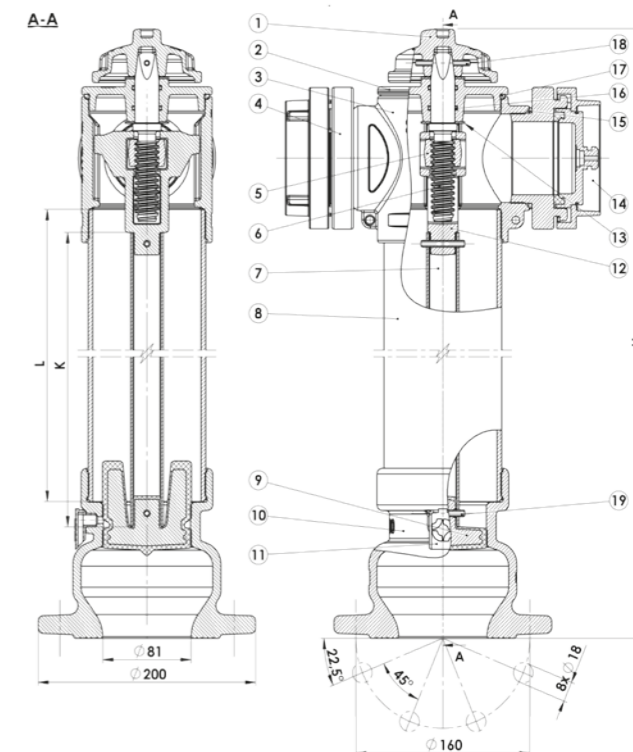
CECHY KONSTRUKCYJNE

- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 604A - stal węglowa S235JR
 - 604B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 604C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 604D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczek zamykający - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowany EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliesterowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- opcjonalnie - tuleja miedziana w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzone PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223

Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętko	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
6	Śruba Tr	2H13	PN-EN 10088-1
7	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
8	Kolumna hydrantu	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
9	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
10	Podstawa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
11	Korek odwadniająca	PE	PN-89/C-89286
12	Prowadnik	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
13	Podkładka	A2 (0H18N9)	PN-EN 10088-1
14	Pokrywa 75	PE	PN-91/M-51024
15	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
16	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
17	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
18	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
19	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	1950	1000	36,1
80	2150	1250	38,7
80	2350	1500	41,3

605

NR KAT.

HYDRANT NADZIEMNY ŁAMANY DN80 Z POJEDYNCZYM ZAMKNIĘCIEM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

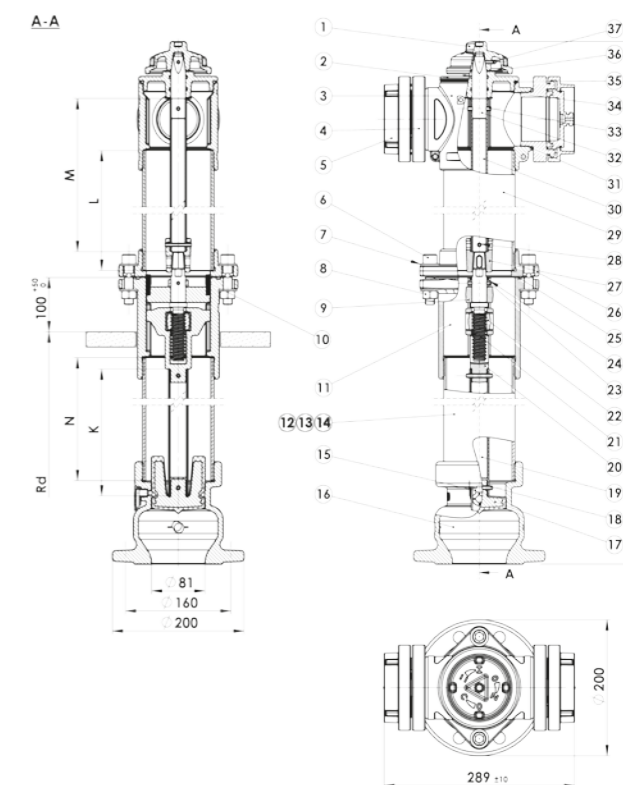
- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 605A - stal węglowa S235JR
 - 605B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 605C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 605D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- zabezpieczenie w przypadku złamania
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- śruba specjalna A2 w miejscu łamania
- pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczek zamykający - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowany EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliesterowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzone PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętło	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Pokrywa 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
6	Śruba specjalna	A2	PN-EN ISO 4762
7	Podkładka	A2	PN-EN ISO 7089
8	Nakrętka	A2	PN-EN ISO 4032
9	Blokada	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
10	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
11	Kryza dolna DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
12, 13, 14	Kolumna dolna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
15	Korek odwadniający	PE	PN-89/C-89286
16	Podstawa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
17	Tłoczek zamykający DN80	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
18	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
19	Kształtownik dolny	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
20	Prowadnik DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
21	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
22	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
23	Kołek sprężysty	1.4021	PN-EN ISO 8752
24	Tulejka dystansowa	1.4021 / 2H13 / AISI 420	PN-EN 10219
25	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
26	Kryza górna	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
27	Nasada	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
28	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
29	Kolumna górna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
30	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
31	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
32	Końcówka górna	1.4021 / 2H13 / AISI 420	PN-EN 10088-1
33	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
34	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
35	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
36	Podkładka	0H18N9 / 1.4301 / AISI 304	PN-EN 10088-1
37	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	1950	1000	42,3
80	2150	1250	44,8
80	2350	1500	47,3

606

NR KAT.

HYDRANT NADZIEMNY DN80 Z PODWÓJNYM LUB POJEDYNCZYM ZAMKNIĘCIEM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

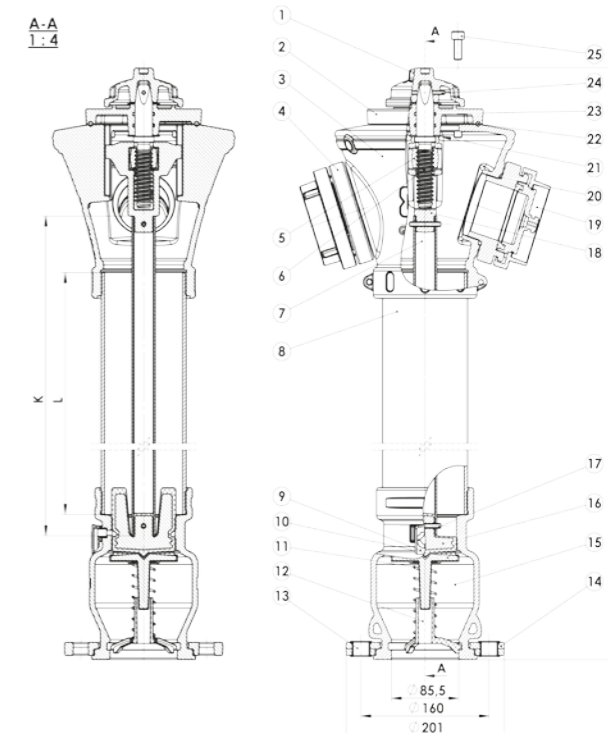
- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 606A - stal węglowa S235JR
 - 606B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 606C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 606D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- podwójne lub pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczki zamykające - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowane EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasuwa)
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliesterowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętko	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywka	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
6	Śruba Tr	2H13	PN-EN 10088-1
7	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
8	Kolumna hydrantu	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
9	Korek odwadniająca	PE	PN-89/C-89286
10	Tłoczek odcinający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
11	Sprężyna dociskowa	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
12	Prowadnik tłoczka	PE	PN-89/C-89286
13	Tulejka	Miedź	PN-79/H92710
14	Półpierścień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
15	Podstawa hydrantu	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
16	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
17	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
18	Prowadnik DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
19	Pokrywa 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
20	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
21	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
22	Uszczelka specjalna	EPDM	PN-EN 681-1
23	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
24	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
25	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	1950	1000	45,1
80	2150	1250	47,6
80	2350	1500	50,2

607

NR KAT.

**HYDRANT NADZIEMNY
ŁAMANY DN80****Z PODWÓJNYM LUB POJEDYNCZYM
ZAMKNIĘCIEM****ZASTOSOWANIE**

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

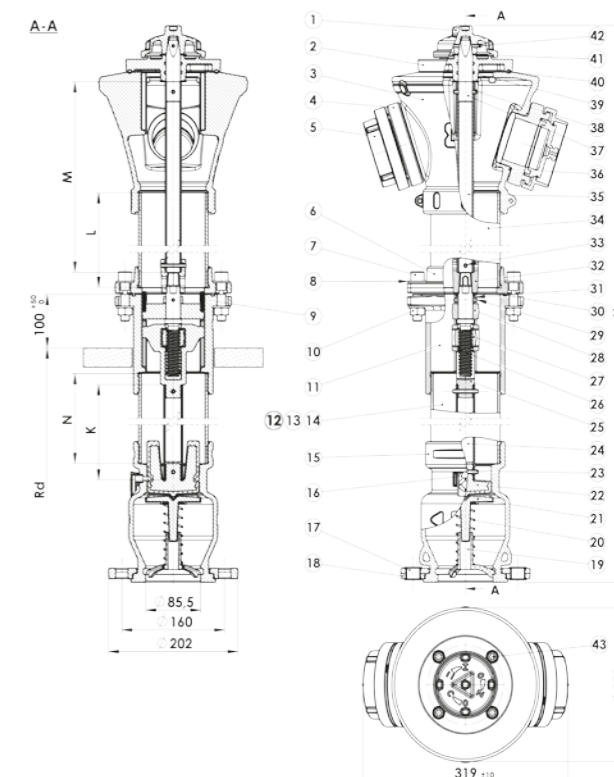
CECHY KONSTRUKCYJNE

- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 607A - stal węglowa S235JR
 - 607B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 607C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 607D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- zabezpieczenie w przypadku złamania
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- śruba specjalna A2 w miejscu łamania
- podwójne lub pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczki zamykające - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowane EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasuwa)
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliesterowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223

Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętło	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywka	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Pokrywka 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
6	Kryza górna DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
7	Śruba specjalna	A2	PN-EN ISO 4762
8	Podkładka	A2	PN-EN ISO 7089
9	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
10	Nakrętka	A2	PN-EN ISO 4032
11	Kryza dolna DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
12, 13, 14	Kolumna dolna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR hot dip glav.	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
15	Podstawa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
16	Korek odwadnicza	PE	PN-89/C-89286
17	Tulejka	Miedź	PN-79/H92710
18	Półpierscień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
19	Prowadnik tłoczka	PE	PN-89/C-89286
20	Sprężyna prowadnika	Stal	PN-EN 10088-1
21	Tłoczek odcinający DN80	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
22	Tłoczek zamykający DN80	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
23	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
24	Kształtownik dolny	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
25	Prowadnik DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
26	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
27	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
28	Blokada	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
29	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
30	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
31	Tulejka dystansowa	1.4021	PN-EN 10219
32	Nasada	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
33	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
34	Kolumna górna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
35	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
36	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
37	Końcówka górna	1.4021	PN-EN 10088-1
38	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
39	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
40	Uszczelka specjalna	EPDM	PN-EN 681-1
41	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
42	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
43	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	1950	1000	50,7
80	2150	1250	53,3
80	2350	1500	55,8

608

NR KAT.

HYDRANT NADZIEMNY ŻELIWNY ŁAMANY DN80 Z PODWÓJNYM LUB POJEDYNCZYM ZAMKNIĘCIEM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

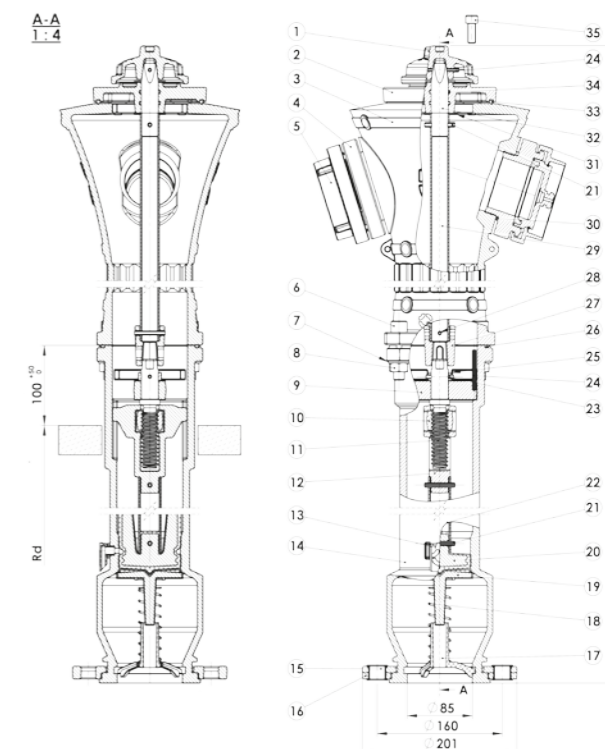
- korpus górny, korpus dolny - monolit wykonany z żeliwa sferoidalnego EN GJS-500-7
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- zabezpieczenie w przypadku złamania
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
- śruba specjalna A2 w miejscu łamania
- podwójne lub pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczki zamykające - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowane EPDM
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasowa)
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliestrowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętko	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Kolumna górna	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Pokrywa 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
6	Śruba specjalna	A2	PN-EN ISO 4762
7	Podkładka	A2	PN-EN ISO 7089
8	Nakrętka	A2	PN-EN ISO 4032
9	Blokada DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
10	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
11	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
12	Prowadnik	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
13	Korek odwadniająca	PE	PN-89/C-89286
14	Kolumna dolna	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
15	Tulejka	Miedź	PN-79/H92710
16	Półpięścień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
17	Prowadnik tłoczka	PE	PN-89/C-89286
18	Sprężyna prowadnika	Stal sprężynowa	PN-EN 10088-1
19	Tłoczek odcinający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
20	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
21	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
22	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
23	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
24	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
25	Tulejka dystansowa	1.4021	PN-EN 10219
26	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
27	Nasada	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
28	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
29	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
30	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
31	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
32	Końcówka górna	1.4021	PN-EN 10088-1
33	Uszczelka specjalna	EPDM	PN-EN 681-1
34	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
35	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	2150	1250	62,6
80	2350	1500	63,7

609

NR KAT.

HYDRANT NADZIEMNY DN100 Z PODWÓJNYM LUB POJEDYNYM ZAMKNIĘCIEM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

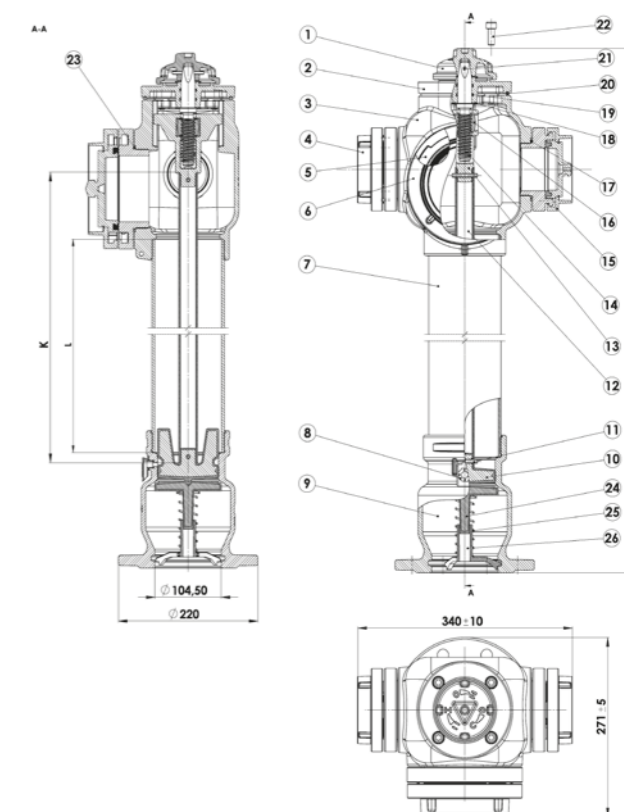
- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 609A - stal węglowa S235JR
 - 609B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 609C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 609D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik - stal nierdzewna
- podwójne lub pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczki zamykające - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowane EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasowa)
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliestrowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- nasada A110 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętło	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywka	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Nasada 110	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
6	Pokrywka 110	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
7	Kolumna hydrantu	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
8	Korek odwadnicza	PE	PN-89/C-89286
9	Podstawa hydrantu	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
10	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
11	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
12	Kształtownik	A2	PN-EN 10088-1
13	Prowadnik DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
14	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
15	Pokrywka 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
16	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
17	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
18	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
19	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
20	Uszczelka specjalna	EPDM	PN-EN 681-1
21	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
22	Śruba	A2	PN-EN ISO 4762
23	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
24	Tłoczek odcinający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
25	Sprężyna dociskowa	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
26	Prowadnik tłoczka	PE	PN-89/C-89286



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
100	1950	1000	49,4
100	2150	1250	52,0
100	2350	1500	54,7

610

NR KAT.

**HYDRANT NADZIEMNY
ŁAMANY DN100****Z PODWÓJNYM LUB POJEDYNCZYM
ZAMKNIĘCIEM****ZASTOSOWANIE**

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

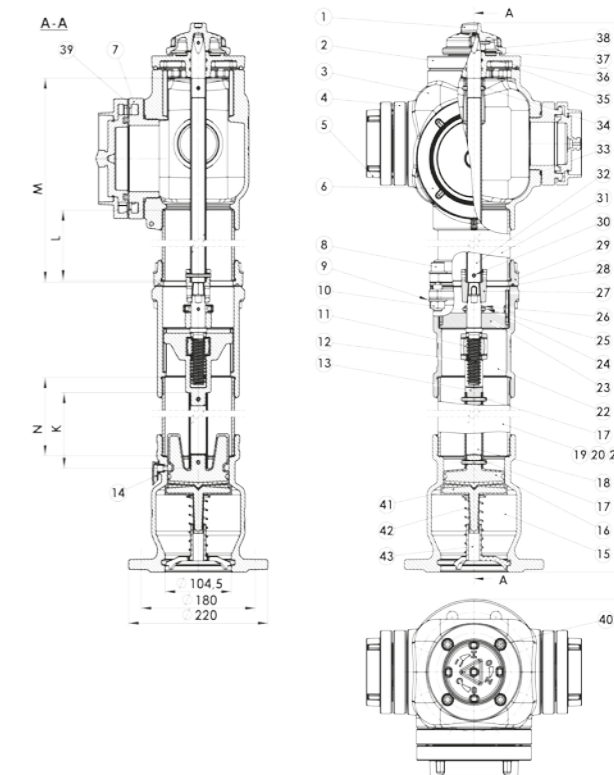
CECHY KONSTRUKCYJNE

- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 610A - stal węglowa S235JR
 - 610B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 610C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 610D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- zabezpieczenie w przypadku złamania
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik - stal nierdzewna
- śruba specjalna A2 w miejscu łamania
- podwójne lub pojedyncze zamknięcie tłoczkowe
- tłoczki zamykające - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowane EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasuwa)
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliesterowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- opcjonalnie - tuleja miedziana w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzone PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- nasada A110 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223

Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętło	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywka HN DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa HN DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Pokrywka 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
6	Pokrywka 110	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
7	Nasada 110	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
8	Śruba specjalna	A2	PN-EN ISO 4762
9	Podkładka	A2	PN-EN ISO 7089
10	Nakrętka	A2	PN-EN ISO 4032
11	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
12	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
13	Prowadnik DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
14	Korek odwadniający	PE	PN-89/C-89286
15	Podstawa DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
16	Tłoczek zamykający DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
17	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
18	Kształtownik dolny	A2	PN-EN 10088-1
19, 20, 21	Kolumna dolna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR hot dip glav.	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
22	Kryza dolna DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
23	Blokada DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
24	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
25	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
26	Tulejka dystansowa	1.4021	PN-EN 10219
27	Nasada N03	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
28	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
29	Kryza górna DN100	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
30	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
31	Kolumna górna	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
32	Kształtownik górny	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
33	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
34	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
35	Uszczelka specjalna	EPDM	PN-EN 681-1
36	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
37	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
38	Końcówka górna	1.4021	PN-EN 10088-1
39	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
40	Śruba	A2	PN-EN ISO 4762
41	Tłoczek odcinający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
42	Sprężyna dociskowa	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
43	Prowadnik tłoczka	PE	PN-89/C-89286



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
100	1950	1000	55,3
100	2150	1250	58,0
100	2350	1500	60,7

612

NR KAT.

HYDRANT NADZIEMNY DN80 Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM KULOWYM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

CECHY KONSTRUKCYJNE

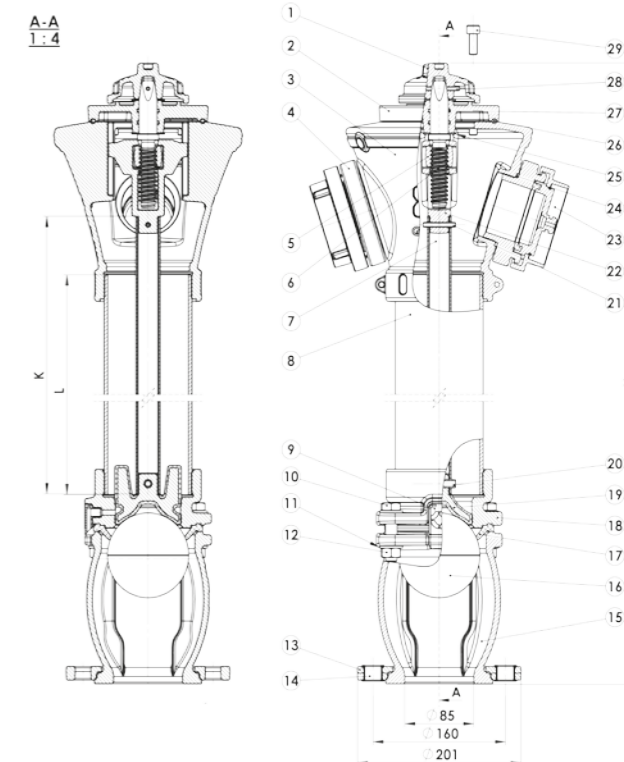
- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna
 - 612A - stal węglowa S235JR
 - 612B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 612C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 612D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- podwójne zamknięcie
- tłoczek zamykający - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowany EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasuwa)
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliesterowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223



Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętko	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywka HN DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa HN DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
6	Śruba Tr	2H13	PN-EN 10088-1
7	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
8	Kolumna hydrantu	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
9	Korek odwadnicza	PE	PN-89/C-89286
10	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762
11	Podkładka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 7089
12	Nakrętka	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4032
13	Półpierścień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
14	Tulejka	Miedź	PN-79/H92710
15	Korpus dolny kuli	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
16	Kula	Stal+ EPDM	PN-EN 10088-1 + PN-EN 681-1
17	Uszczelka korpusu kuli	EPDM	PN-EN 681-1
18	Korpus górny kuli	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
19	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 + PN-EN 681-1
20	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
21	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
22	Prowadnik DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
23	Pokrywka 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
24	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
25	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
26	Uszczelka specjalna	EPDM	PN-EN 681-1
27	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
28	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
29	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	1950	1000	49,2
80	2150	1250	51,7
80	2350	1500	54,3

613

NR KAT.

HYDRANT NADZIEMNY ŁAMANY DN80 Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM KULOWYM

ZASTOSOWANIE

Instalacje wodociągowe i przeciwpożarowe.

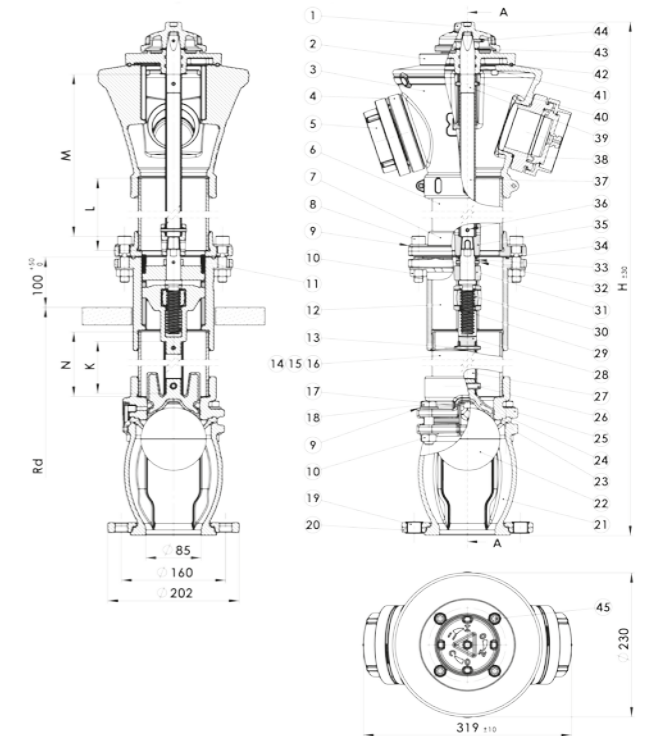
CECHY KONSTRUKCYJNE

- głowa, podstawa - żeliwo sferoidalne EN GJS-500-7
- kolumna:
 - 613A - stal węglowa S235JR
 - 613B - stal nierdzewna (0H18N9 / AISI 304 / 1.4301)
 - 613C - żeliwo sferoidalne (EN GJS-500-7 / 5.3200 / EN JS1030)
 - 613D - stal węglowa S235JR ocynkowana ogniowo
- trzpień toczony / walcowany ze stali nierdzewnej (2H13, AISI 420, 1.4021)
- zabezpieczenie w przypadku złamania
- uszczelnienie trzpienia - o-ring
- samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- kształtownik:
 - kolumna A, C, D - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie lub stal nierdzewna
 - kolumna B - stal nierdzewna
- śruba specjalna A2 w miejscu łamania
- podwójne zamknięcie
- tłoczek zamykający - żeliwo sferoidalne, całkowicie zawulkanizowany EPDM
- możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu przy pełnym ciśnieniu (otwarta zasuwa)
- kołnierz obrotowy - ułatwia montaż i umożliwia obracanie od 0° do 360°
- zabezpieczenie antykorozyjne:
 - zewnętrzne - farba poliesterowa RAL3000, min. 250 µm odporna na promienie UV
 - wewnętrzne - farba proszkowa epoksydowa mająca dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną
- opcjonalnie - tuleja mosiężna w miejscu pracy tłoczka

DANE TECHNICZNE / NORMY

- wykonanie, wymagania, metody badań, przeznaczenie wg PN-EN 14384, PN-EN 1074-6
- materiał wg PN-EN 1563, PN-79/H-74244, PN-EN 10088-1
- przyłącze kołnierzowe PN16 wg PN-EN 1092-2
- nasada B75 wg PN-M-51038
- klucz sterujący wg PN-63/M-74085, DIN 3223

Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Pokrętko	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Pokrywa HN DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Głowa HN DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
4	Nasada 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51038
5	Pokrywa 75	Ak-11 / Aluminium	PN-91/M-51024
6	Kolumna górna 108	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
7	Kryza górna DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
8	Śruba specjalna	A2	PN-EN ISO 4762
9	Podkładka	A2	PN-EN ISO 7089
10	Nakrętka	A2	PN-EN ISO 4032
11	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
12	Kryza dolna DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
13	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
14, 15, 16	Kolumna dolna HN80	S235JR lub A2 lub EN GJS-500-7 lub S235JR ocynkowana ogniowo	PN-79/H-74244 PN-EN 10088-1 PN-EN 1563
17	Korek odwadniająca	PE	PN-89/C-89286
18	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4017
19	Tulejka	2.0090	PN-79/H92710
20	Półpierscień	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
21	Korpus dolny kuli	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
22	Kula	Stal+ EPDM	PN-EN 10088-1 + PN-EN 681-1
23	Uszczelka korpusu kuli	EPDM	PN-EN 681-1
24	Tłoczek zamykający	EN GJS-500-7 + EPDM	PN-EN 1563 PN-EN 681-1
25	Korpus górny kuli	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
26	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
27	Kształtownik HD2	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
28	Prowadnik DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
29	Śruba Tr	1.4021	PN-EN 10088-1
30	Nakrętka Tr	CW617N	PN-EN 12164
31	Blokada DN80	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
32	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
33	Tulejka dystansowa	1.0037	PN-EN 10219
34	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
35	Nasada NO3	EN GJS-500-7	PN-EN 1563
36	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
37	Kształtownik	S235JR / Zn5 lub A2	PN-EN 10219-2 PN-EN 10088-1
38	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
39	Końcówka górna	1.4021	PN-EN 10088-1
40	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
41	O-ring	EPDM	PN-EN 681-1
42	Uszczelka specjalna	EPDM	PN-EN 681-1
43	Podkładka	1.4301	PN-EN 10088-1
44	Kołek sprężysty	Stal sprężynowa	PN-EN ISO 8752
45	Śruba	S235JR / Zn5	PN-EN ISO 4762



DN	Wysokość H [mm]	Głębokość zabudowy Rd [mm]	Waga [kg]
80	1950	1000	54,7
80	2150	1250	57,3
80	2350	1500	59,9

**MIEJSCE
NA TWÓJ HERB**



NASZE REALIZACJE

Nasza firma od prawie 30 lat dostarcza hydranty na całym świecie.

Hydranty każdego dnia zapewniają nam bezpieczeństwo. Są nieodłącznym elementem instalacji wodociągowych i przeciwpożarowych, zapewniającym pewny dostęp do źródła wody wykorzystywanej do gaszenia pożarów.

Od wielu lat dokładamy najwyższych starań, aby nasze hydranty wyróżniały się przede wszystkim niezawodnością.



Dworzec Autobusowy - Kaunas (Litwa)



Centrum miasta - Bielawa



Aqua Zdrój - Wałbrzych



Galera Handlowa - Kaunas (Litwa)



Stadion Narodowy - Warszawa



Stadion Śląski - Chorzów



Centrum miasta - Kaunas (Litwa)



Rynek - Dzierżoniów

DOMEX

WATER



NASI ODBIORCY NA ŚWIECIE

Białoruś	Słowenia	Rumunia	Holandia	Wielka Brytania
Kazachstan	Czechy	Węgry	Francja	Portugalia
Rosja	Włochy	Serbia	Szwecja	Kuba
Łotwa	Ukraina	Grecja	Dania	Srilanka
Estonia	Słowacja	Hiszpania	Norwegia	Egipt
Litwa	Bułgaria	Niemcy	Irlandia	Polska

DOMEX Sp. z o.o. | 58-200 Dzierżoniów | ul. Pieszicka 11 | NIP: 8821866503 | REGON: 0000075395

Sekretariat +48 74 62 62 800 | domex@domex-group.com
Dział Sprzedaży +48 74 62 62 823-826 | handlowy@domex-group.com

www.domex-group.com